

# ***Luftkappen und Düsen Handbuch***



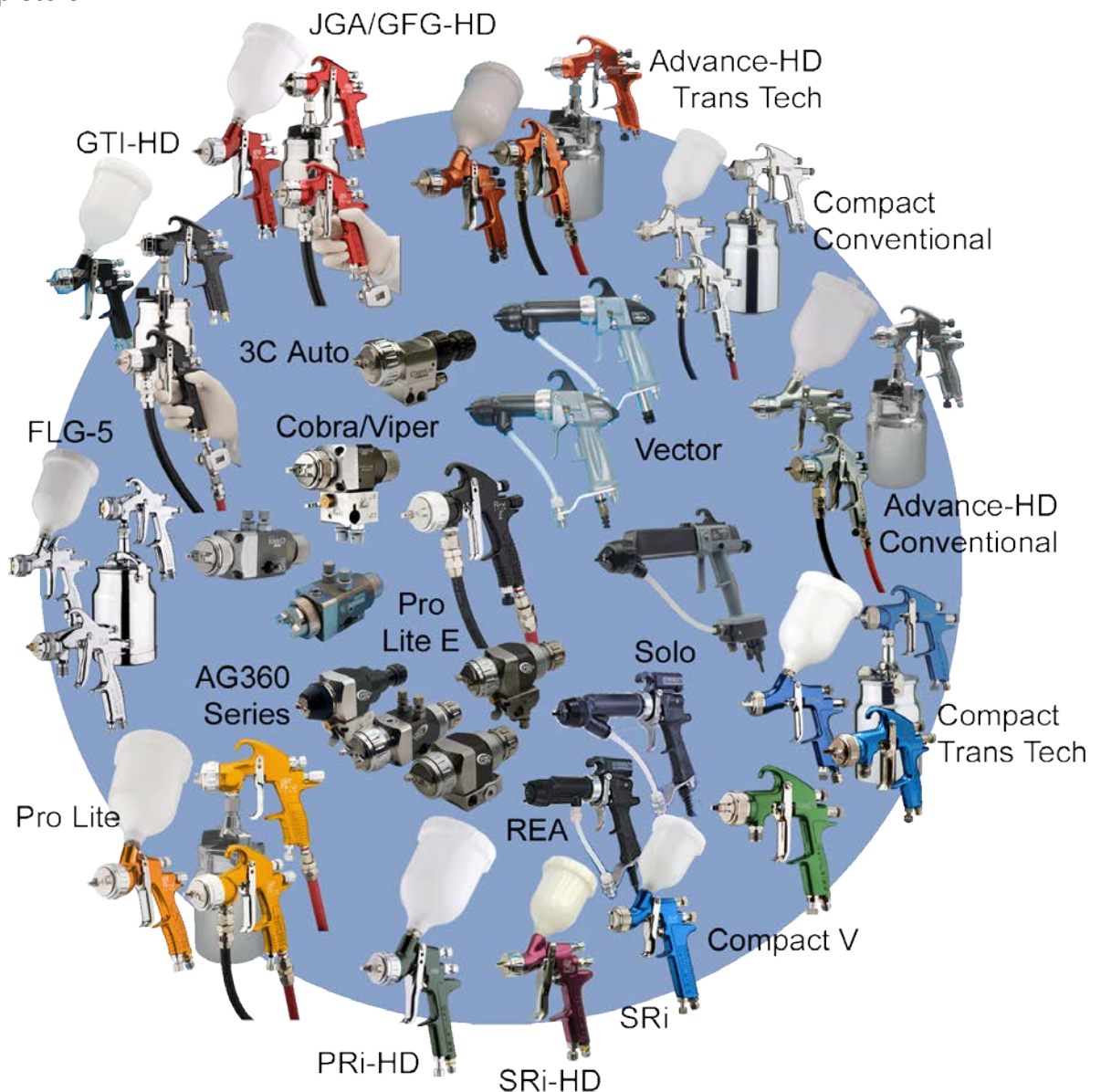
## A. Vorwort

Die korrekte Wahl von Luftkappe und Düse kann ein schwieriger und zeitaufwendiger Prozess sein. Einige der Devilbiss Lackierpistolen bieten eine Vielzahl von Einstellungsmöglichkeiten. Dieses Handbuch soll Ihnen die Wahl erleichtern und eine schnelle Orientierung bieten. Es werden einfache Fragen formuliert, deren Antworten optimalen Einsatz ermöglichen.

"Der Einsatz einer Luftkappe ist nicht auf eine Applikation begrenzt"

Mit anderen Worten, nur weil eine Luftkappe oder Düse für einen bestimmten Einsatz entwickelt wurde - z.B. die wasserlack basierende Beschichtung von PVC-Materialien - heißt das noch lange nicht, dass man sie nicht auch für lösungsmittelbasierende Holzbeschichtungen nutzen kann. Einzig und allein der Verwender beschränkt den Einsatz von Düse und Luftkappe.

Die Empfehlungen dieses Handbuches beziehen sich auf folgende Devilbiss Lackierpistolen:



## B. Die Luftkappe

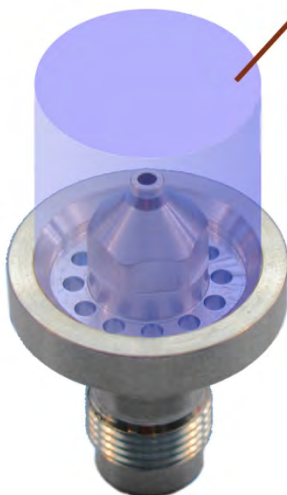
**1.** Die Druckluft wird zwischen Luftverteilterring und Luftkappe gepresst. In der Luftkappe gelangt sie durch diese zwei Bohrungen, die als "Hörner" bezeichnet werden.



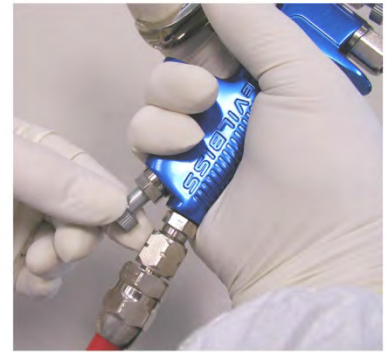
**2.** Der Luftmenge die aus den Hörnern strömt, wird den oberen Regler bestimmt.



**3.** Gleichzeitig wird Druckluft durch Kanäle um die Düse gleitet, die in der Mitte der Luftkappe austritt.



**4.** Die komplette Luftmenge einer Handspritzpistole wird durch den Drehregler unter dem Griff kontrolliert. Mit ihm kann man die Pistole "öffnen" oder "schließen".



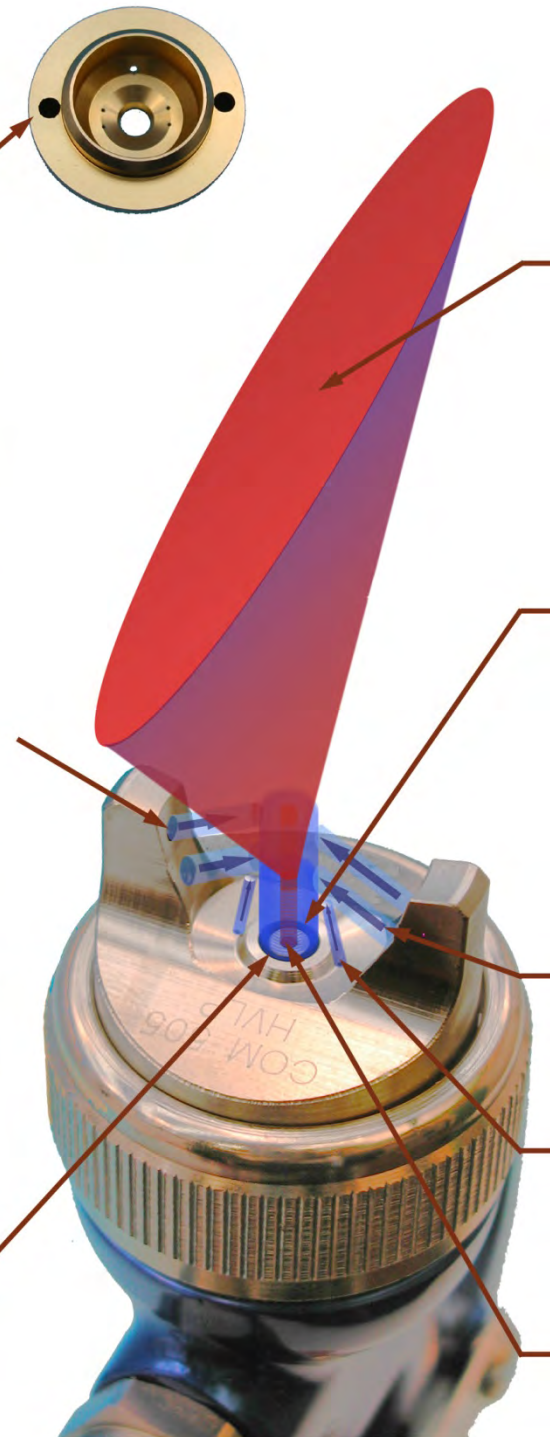
**5.** Das Spritzbild resultiert aus der Geometrie der Luftkappe und der Menge bzw. Geschwindigkeit der Luft, welche die Düse verlässt. Darum haben gepflegte und saubere Luftkappen und Düsen einen starken Einfluss auf das Spritzbild.

**6.** Vor der Pistole treffen "Horn-" und Düsenluft mit dem Material zusammen. Luftmenge und Luftdruck bilden um das Material einen Zylinder.

**7.** Gleichzeitig trifft die "Hornluft" auf das Material und zerstäubt es zum sogenannten "Farbnebel". Je höher die "Hornluft" ist, desto länger wird das Spritzbild.

**8.** Die Düsenluft hingegen fixiert das Spritzbild. Zusätzlich reinigt sie die Luftkappe von außen.

**9.** Die Düsengröße ist somit einer der wichtigsten Faktoren von Saug- und Fließbecherpistolen. Bei Druckkesselpistolen ist die Materialmenge hingegen wesentlich wichtiger



**10.** Die Farbnadel wird durch den Drehregler, unter dem Luftmengenregler, eingestellt. Somit ist die Nadel der Dritte Faktor, der Einfluss auf das Spritzbild ausübt.

**11** Bei den automatisch Cobra- und Viper-Pistolen wird der Farbnebel mit einem Regler (FAN) auf dem Gehäuse reguliert.



**12** Der Luftmengenregler ist direkt daneben (ATOM) zu finden.



**13** Die Nadelkontrolle befindet sich auf der Rückseite, hinter der Düse. Ähnlich wie bei Druckkesselpistolen, wird das Spritzbild durch die Materialmenge wesentlich beeinflusst.



### 3. Wo ist der Unterschied?

Obwohl Konventionell, HVLP und TransTech alles Zerstäubungstechniken sind, basieren sie auf unterschiedlichen Prinzipien. Hier eine kurze Erläuterung der drei Technologien.

#### Konventionelle Luftzerstäubung

Seit Jahrzehnten stellt sie die am meisten verbreitete Methode dar und basiert auf einem sehr hohen Zerstäubungsdruck. Durch einen sehr hohen Farbnebel und einen geringen Auftragswirkungsgrad wird ihr eine geringere Effizienz zugeschrieben. Beim Gebrauch besteht in der Luftkappe ein Druck zwischen 2 und 4 bar (30 bis 60 psi). Der Luftverbrauch liegt zwischen 170 und 700 l/min (6 bis 25 cfm).

#### HVLP (High Volume Low Pressure)

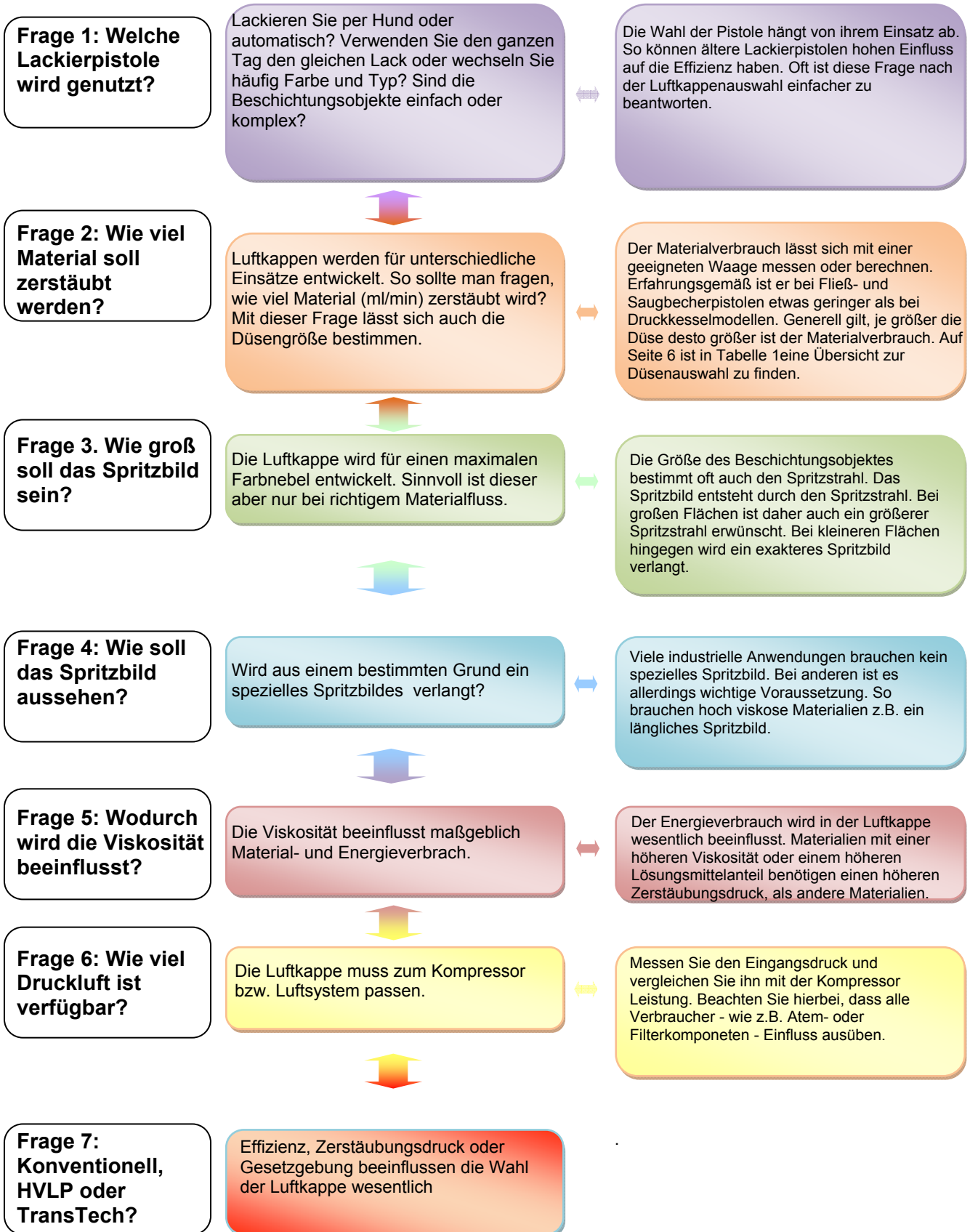
Ebenfalls nicht neu - kam diese Technik in den frühen 90'iger Jahren mit der stärkeren Umweltgesetzgebung auf. Eine größere Luftmenge (300 bis 840 l/min bzw. 11 bis 30 cfm) mit einem geringeren Druck zerstäuben die Materialien. Der Auftragswirkungsgrad ist, trotz des geringeren Drucks, deutlich höher als bei der konventionellen Methode. Die eingesetzten Düsengrößen sind etwas größer. Offiziell sind die HVLP-Lackierpistolen durch den Gesetzgeber auf höchstens 0,7 bar (10 psi) Zerstäubungsdruck begrenzt.

#### Trans-Tech

Erstmals wurden Mitte der 90'iger Jahre die Vorteile konventioneller und HVLP basierender Techniken miteinander verbunden. TransTech ermöglicht mehr Zerstäubungsenergie. Daneben erhöhte sich der Auftragswirkungsgrad gegenüber der konventionellen Methode. Wie auch HVLP genügt TransTech den gesetzlichen Anforderungen, wonach ein Auftragswirkungsgrad der verarbeiteten Materialien von 65% nicht unterschritten werden darf. (BSEN 13966: "Determination of Transfer Efficiency of atomising and spraying equipment for liquid coating materials"). Der Luftkappendruck liegt zwischen 1,3 und 3 bar (20 bis 45 psi) und es werden zwischen 250 und 560 l/min (9 bis 20 cfm) verbraucht. Somit wurde HVLP durch TransTech in vielen Einsatzbereichen auf Grund der besseren Leistungen ersetzt.

## D. Luftkappen- und Düsenauswahl

Bei der Wahl von Düse und Luftkappe sollten die folgenden 7 Fragen beantwortet werden. Die Reihenfolge spielt dabei keine Rolle. Entscheidend ist der jeweilige Anwendungsprozess.

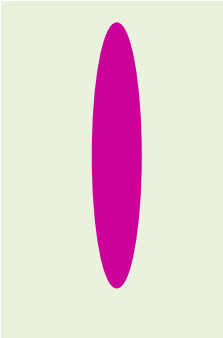
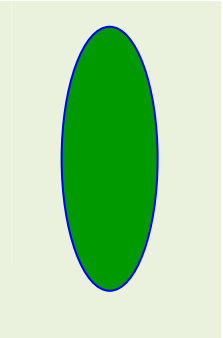
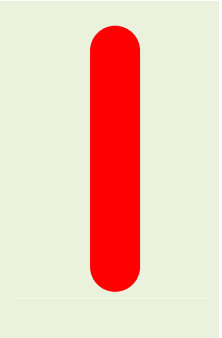
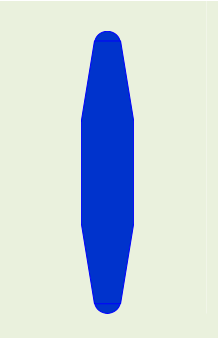
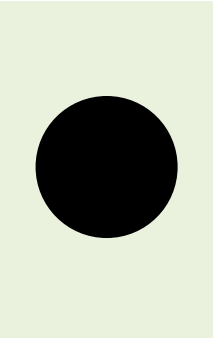


**Tabelle 1: Empfohlene Düsendrößen**

| Oberfläche | Typische Anwendungsbereiche  | Materialfluss ml/min | Saugbecher-Düse in mm | Fließbecher-Düse in mm | Kessel-Düse in mm |
|------------|------------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|-------------------|
|            | Klebstoff                    | 10 bis 100           | 0.85 bis 1.2          | 0.7 bis 1.0            | 0.5 bis 0.7       |
|            | Mobiltelefone                | 50 bis 150           | 1.0 bis 1.4           | 0.85 bis 1.2           | 0.7 bis 1.0       |
|            | Kleinteile Zubehör           | 100 bis 200          | 1.2 bis 1.6           | 1.0 bis 1.4            | 0.85 bis 1.2      |
|            | Industrielle Lackierung      | 150 bis 250          | 1.4 bis 1.8           | 1.2 bis 1.6            | 1.0 bis 1.4       |
|            | Holz, Holzmöbel              | 200 bis 300          | 1.6 bis 2.0           | 1.4 bis 1.8            | 1.2 bis 1.6       |
|            | Luffahrt & Verbrauchskeramik | 250 bis 350          | 1.8 bis 2.2           | 1.6 bis 2.0            | 1.4 bis 1.8       |
|            | Nutzfahrzeuge                | 300 bis 400          | nicht möglich         | 1.8 bis 2.2            | 1.6 bis 2.0       |
|            | Leder                        | 350 bis 500          | nicht möglich         | nicht möglich          | 1.8 bis 2.2       |
|            | Wachsbeschichtung            | 400 bis 600          | nicht möglich         | nicht möglich          | 2.0 bis 2.4       |
|            | Fettbeschichtung             | 600 bis 800          | nicht möglich         | nicht möglich          | 2.2 bis 2.6       |
| Sehr groß  | Sanitär Keramik              | 700 bis 1000         | nicht möglich         | nicht möglich          | 2.4 bis 2.8       |

Diese Tabelle basiert auf Erfahrungswerten und ist als Empfehlung zu verstehen. Ermittelt wurden die Daten während einer 15 bis 25 sekundlichen Testphasen. In der Praxis hängen diese Größen weiterhin von Materialmenge und -verbrauch ab. So kann bei steigender Viskosität von einer steigenden Düsendröße ausgegangen werden. Alle angebenen Düsendrößen sind für alle Pistolenmodelle erhältlich.

**Tabelle 2: Spritzbild – Muster**

|                 |                                |  |   |  |  |
|-----------------|--|--|--|--|--|
| Typ             | Lange Ellipse  | Kurze Ellipse  | Gerade Seiten/Runde Enden  | Gerade Seiten / Schräge Enden  | Rund   |
| Geeignet für:   | Waagerechte Beschichtungen, Metall- und Effektlacke, Geringe Viskositäten, Spritzautomaten mit Automatikpistolen | Lösungsmittel basierende Füller  | Waagerechter Auftrag, Lösungsmittel basierende- und einige Metallic- und Soft-Touch Lacke, sowie einige Lacke auf Wasserbasis. Komplexe Geometrien | Waagerechte Beschichtungen, Metalllacke  | Präzise Anwendungen  |
| Ungeeignet für: | Soft-Touch Lacke und einige Lacke auf Wasserbasis. Komplexe Geometrien   | Metall- & Spezialeffekte, Große Flächen, Geringe Viskositäten, Feine Geometrien    | Kleinteile   | Komplexe Geometrien  | Große Flächen  |

**Achtung:**

Horn- und Zerstäuberluftdruck, Materialfluss und Materialviskosität beeinflussen die Form und Größe des Spritzbildes. Dadurch kann es zu Abweichungen von oben gezeigten Beispielen kommen.

# E. Datenblätter einfach lesen

**Luftkappen Teilenummer** (Part Number)

**Luftkappentyp & Zerstäubungsmethode** (Air Cap Type & Atomization Method)

**Pistolentyp** (Gun Type)

**Verfügbare Nadeln und Düsen** (Available Needles and Nozzles)

**Spritzbild Form & Größe** (Spray Pattern Shape & Size)

**Materialversorgung** (Material Supply)

**Beschaffenheit der Luftkappe** (Air Cap Characteristics)

**Einwickelungshintergrund der Luftkappe** (Development Background of the Air Cap)

**Einsatzgebiete der Luftkappe** (Application Areas of the Air Cap)

**Verwendeter Lufteingangs- und Ausgangsdruck** (Used Air Inlet and Outlet Pressure)

**Teilennummer des Luftkappenzubehörs** (Part Number of the Air Cap Accessory)

**Allgemeine Hinweise** (General Notes)

**510+**

**Used on Gun Type:** Advance-HD Suction, Gravity & Pressure Hand Guns, Compact Suction, Gravity & Pressure Hand Guns, Cobra 1 Automatic Gun, Cobra 2 Automatic Gun

| Fluid Nozzle Size: | Compact Fluid Needle | Advance-HD Fluid Needle | Cobra 1 Fluid Needle | Cobra 2 Fluid Needle |
|--------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|
| 0.85mm             |                      |                         |                      |                      |
| 1.0mm              |                      |                         |                      |                      |
| 1.2mm              |                      |                         |                      |                      |
| 1.3mm              |                      |                         |                      |                      |
| 1.4mm              |                      |                         |                      |                      |
| 1.6mm              |                      |                         |                      |                      |
| 1.8mm              |                      |                         |                      |                      |
| 2.0mm              |                      |                         |                      |                      |
| 2.2mm              |                      |                         |                      |                      |

**#510+ Air Cap**

Type: Compliant/Trans-Tech, External Mix

**Air Consumption Graph**  
(Measured using Cobra 1 with 1.6mm Fluid nozzle)

**Spray Pattern**

Pattern Shape: Long Ellipse  
Design Target Distance: 200mm (8")  
Approximate Fan Size: 270mm long x 60mm wide @ 200 ml/min 20 sec Ford 4

**Typical Applications:** Wood, Metal, Ceramic, Adhesive, Plastic, Aerospace, Military, Agriculture, Construction, Light Marine, Release Agent

**Typical Fluid Flow Specification:** Small to Medium scale application Air Cap, 150 - 250 ml/min

**Viscosity Range Sprayed:** 15 to 30 sec Din 4

**Fluid Supply:** Suction, Gravity & Pressure Feed production 2bar dynamic inlet Pressure

**Materials of Construction:** Electroless Nickel Plated Hard Brass

**Part Number:** SP-100-510-K (Cap & Retaining Ring)

**NOTES:**  
The original 510 air cap was modified and re-launched in March 2008 as the 510+ for manufacturing and production changes. No changes in atomization or general performance will be experienced between the two air caps. All part numbers and references remain the same as the original 510.

Table 3A. Liste der in der Luftkappenübersicht enthaltenen Luftkappen A

| Luftkappe | FLG5 | Ransburg REA | Ransburg Vector | Ransburg Solo | SRI | Compact | Advance | JGA-HD | GFG-HD | Scorpion | Viper | GTI-HD | SRI-HD | PRI-HD | Cobra 1 | Cobra 2 | Cobra 3C | Pro Lite-P | Pro Lite-G | Pro Lite-S | AG361 | AG362 | AG361E & PRO Lite E | Konventionell | HVLP | Trans-Tech | Materialzufuhr | Spritzstrahlbreite in mm bei 200mm Abstand | Max. Ausbringungsmenge ml/min | Seite |
|-----------|------|--------------|-----------------|---------------|-----|---------|---------|--------|--------|----------|-------|--------|--------|--------|---------|---------|----------|------------|------------|------------|-------|-------|---------------------|---------------|------|------------|----------------|--|-------------------------------|-------|
| 5         | ■    |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | SGP            | 280  | 250                           | 10    |
| 65R       |      | ■            |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 300  | 600                           | 11    |
| 65V       |      |              | ■               | ■             |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 300  | 600                           | 12    |
| 98V       |      |              | ■               | ■             |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 320  | 600                           | 13    |
| 200       |      |              |                 |               | ■   |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | G              | 50 <sup>1</sup>                            | 150                           | 14    |
| 205       |      |              |                 |               | ■   |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | G              | 150 <sup>2</sup>                           | 150                           | 15    |
| 210       |      |              |                 |               | ■   |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | G              | 150 <sup>2</sup>                           | 150                           | 16    |
| 430       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | SGP            | 200  | 300                           | 17    |
| 443       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | SGP            | 300  | 300                           | 18    |
| 462       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 450 <sup>5</sup>                           | 3000                          | 19    |
| 470       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 250 <sup>3</sup>                           | 2000                          | 20    |
| 477       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 430  | 800                           | 21    |
| 480       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         | ■        |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 260  | 250                           | 22    |
| 497       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 350 <sup>3</sup>                           | 800                           | 23    |
| 500R      |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | SGP            | 15 <sup>2</sup>                            | 150                           | 24    |
| 505       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | SGP            | 270  | 250                           | 25    |
| 510       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | SGP            | 270  | 250                           | 26    |
| 513       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 230  | 800                           | 27    |
| 515       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 320  | 800                           | 28    |
| 520       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | SGP            | 280  | 250                           | 29    |
| 522       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 230  | 800                           | 30    |
| 523       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 310  | 400                           | 31    |
| 590       |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         | ■        |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 150 <sup>4</sup>                           | 150                           | 32    |
| 590HV     |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 150 <sup>2</sup>                           | 150                           | 33    |
| 591+      |      |              |                 |               |     | ■       | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         | ■        |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P              | 200 <sup>4</sup>                           | 150                           | 34    |

Hinweis: <sup>1</sup> bei 20cm Abstand,

Hinweis: <sup>1</sup> bei 20cm Abstand,  
<sup>2</sup> bei 15cm Abstand,  
<sup>3</sup> bei 30cm Abstand,  
<sup>4</sup> bei 10cm Abstand,  
<sup>5</sup> bei 45cm Abstand

P = Kessel  
G = Fließbecher  
S = Saugbecher



Table 3B. Liste der in der Luftkappenübersicht enthaltenen Luftkappen B

| Air Cap # | FLG5 | Ransburg REA | Ransburg Vector | Ransburg Solo | SRI | Compact | Advance | JGA-HD | GFG-HD | Scorpion | Viper | GTL-HD | SRI-HD | PRI-HD | Cobra 1 | Cobra 2 | Cobra 3C | Pro Lite-P | Pro Lite-G | Pro Lite-S | AG361 | AG362 | AG361E & PRO Lite E | Konventionell | HVLP | Trans-Tech | FMaterialzufuhr | Spritzstrahlbreite in mm bei 200mm Abstand | Max. Ausbringungsmenge ml/min | Seite |
|-----------|------|--------------|-----------------|---------------|-----|---------|---------|--------|--------|----------|-------|--------|--------|--------|---------|---------|----------|------------|------------|------------|-------|-------|---------------------|---------------|------|------------|-----------------|--|-------------------------------|-------|
| 622       | ■    |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      |            | P               | 265  | 300                           | 36    |
| C1        |      |              |                 |               |     |         | ■       | ■      |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       | ■     | ■                   | ■             |      |            | SGP             | 270  | 250                           | 37    |
| C2        |      |              |                 |               |     |         | ■       | ■      |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       | ■     | ■                   | ■             |      |            | SGP             | 250  | 350                           | 38    |
| C3        |      |              |                 |               |     |         | ■       |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       | ■     | ■                   | ■             |      |            | P               | 360  | 600                           | 39    |
| C62       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       | ■                   |               |      |            | P               | 520 <sup>3</sup>                           | 3500                          | 40    |
| C64       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       | ■                   |               |      |            | P               | 450 <sup>3</sup>                           | 2500                          | 41    |
| C67       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       | ■                   |               |      |            | P               | 500 <sup>3</sup>                           | 1500                          | 42    |
| E22       |      |              |                 |               |     |         |         |        | ■      | ■        |       |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               | ■    |            | P               | 410 <sup>3</sup>                           | 300                           | 43    |
| E31       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          | ■     |        |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | P               | 400 <sup>3</sup>                           | 300                           | 44    |
| E63       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       | ■      |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               | ■    |            | P               | 360 <sup>3</sup>                           | 900                           | 45    |
| E70       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       | ■      |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               | ■    |            | P               | 600 <sup>3</sup>                           | 1800                          | 46    |
| H1        |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       | ■      |        |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               | ■    |            | SGP             | 315  | 200                           | 47    |
| HS1       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        | ■      |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               | ■    |            | G               | 210  | 190                           | 48    |
| HV30      |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          | ■          | ■          | ■          | ■     | ■     | ■                   |               | ■    |            | SGP             | 315  | 200                           | 49    |
| P1        |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          |            |            | ■          |       |       |                     |               |      | ■          | G               | 270  | 350                           | 50    |
| R40       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          | ■          |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | P               | 70   | 250                           | 51    |
| RS1       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        | ■      |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               | ■    |            | G               | 30 <sup>4</sup>                            | 100                           | 52    |
| T1        |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        | ■      |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | SGP             | 300  | 200                           | 53    |
| T2        |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        | ■      |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | SGP             | 290  | 200                           | 54    |
| T3        |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        | ■      |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | P               | 300  | 300                           | 55    |
| T4        |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        | ■      |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | P               | 380 <sup>1</sup>                           | 400                           | 56    |
| TE10      |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          | ■          | ■          | ■          | ■     | ■     | ■                   |               |      | ■          | SGP             | 300  | 200                           | 57    |
| TE20      |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          | ■          | ■          | ■          | ■     | ■     | ■                   |               |      | ■          | SGP             | 290  | 200                           | 58    |
| TE30      |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          | ■          |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | P               | 300  | 300                           | 59    |
| TE40      |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          | ■          |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | P               | 380  | 400                           | 60    |
| TE50      |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        |        |        |         |         |          | ■          |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | P               | 200  | 400                           | 61    |
| TS1       |      |              |                 |               |     |         |         |        |        |          |       |        | ■      |        |         |         |          |            |            |            |       |       |                     |               |      | ■          | G               | 205  | 200                           | 63    |

Hinweis:

- <sup>1</sup> bei 20cm Abstand,
- <sup>2</sup> bei 15cm Abstand,
- <sup>3</sup> bei 30cm Abstand,
- <sup>4</sup> bei 10cm Abstand

P = Kessel  
 G = Fließbecher  
 S = Saugbecher



**Luftkappe #5**

Typ: Trans-Tech

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

FLG-5 Kessel-, Saug- und Fließbecher-Spritzpistolen

**Empfohlene Düsen:**

**Düsen-Größe:**

**Farbnadel Fließbecher**

**Farbnadel Saugbecher**

**Farbnadel Kesselpistole**

SGK-0012-14  
SGK-0014-18  
SGK-0012-20

1.4mm  
1.8mm  
2.0mm

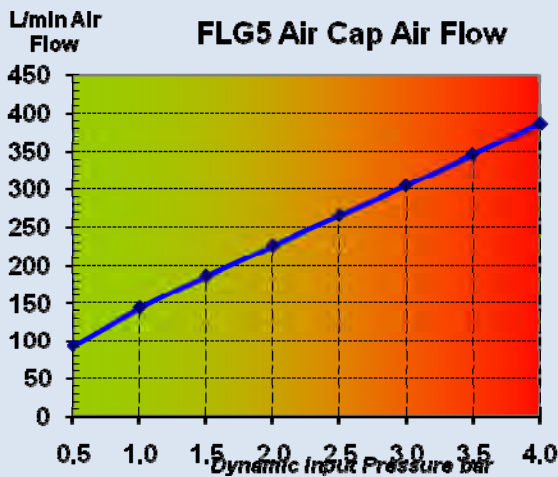
SGK-0414  
SGK-0418  
SGK-0420

Nicht verfügbar  
SGK-0430-18  
Nicht verfügbar

SGK-0402-14  
Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar

**Darstellung des Luftverbrauchs**

(Gemessen an FLG-G Pistole mit 1.6mm Materialdüse)



**Spritzbild**



**Form des Spritzbildes:**  
Kurze Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
280mm lang x 70mm breit  
@ 170 ml/min 25 sek Din4  
@ 200mm (8")  
Spritzabstand

**Typische Einsatzgebiete:**

Holz, Allgemeine Industrie, Schmiermittel, Klebstoff, Dekor, Trennmittel

**Typischer Materialfluss:**

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
50-250 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:**  
Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

**Entwickelt für:**

Universell einsetzbare Luftkappe

**Herstellungsmaterial:**

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** FLG-0001-5 Luftkappe

**Anmerkung:**

FLG-5 Pistolen mit #5 Luftkappe benötigen einen anderen Luftverteillerring als Pistolen mit #622 Luftkappe

# 65R



**Luftkappe #65R**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

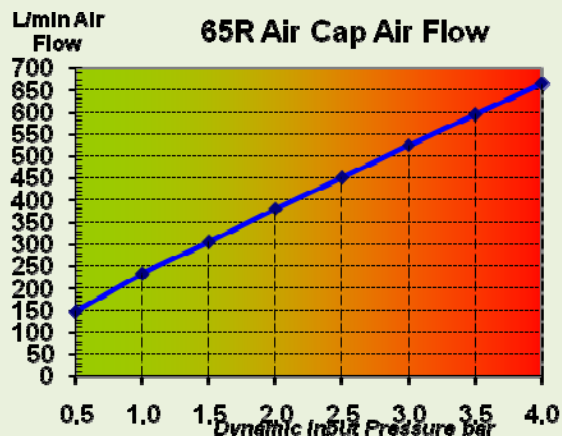
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** Ransburg REA Elektrostatik-Handpistole

| Empfohlene Düsen: | Düsen-Größe: | Düsen Material: | Elektrode: | Material Elektrode: |
|-------------------|--------------|-----------------|------------|---------------------|
| 4907-44           | 1.4mm        | Acetal          | 70430-00   | Acetal              |
| 4907-45           | 1.8mm        | Acetal          | 70430-00   | Acetal              |
| 4907-46           | 1.0mm        | Acetal          | 70430-00   | Acetal              |
| 4907-47           | 0.7mm        | Acetal          | 70430-00   | Acetal              |
| 4907-48           | 1.2mm        | Acetal          | 70430-00   | Acetal              |

KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an REA90 Pistole mit 1.8mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**

300mm lang x 70mm breit @  
280 ml/min 25 sek Din 4 @  
200mm (8") Spritzabstand

400mm lang x 100 breit @  
280 ml/min 25 sek Din 4 @  
305mm (12") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,  
Schmiermittel, NDT Rissprüfung, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau,

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.  
200-600 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
12 bis 40 Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:** Universell einsetzbare Luftkappe für mittlere bis große Produktionsvolumen  
3.0 - 4.0 bar dynamischer Lufteingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Acetal

**Teile-Nr.:** 4904-65R Luftkappe

## Anmerkung:

# 65V

KONVENTIONELL



**Luftkappe #65V**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

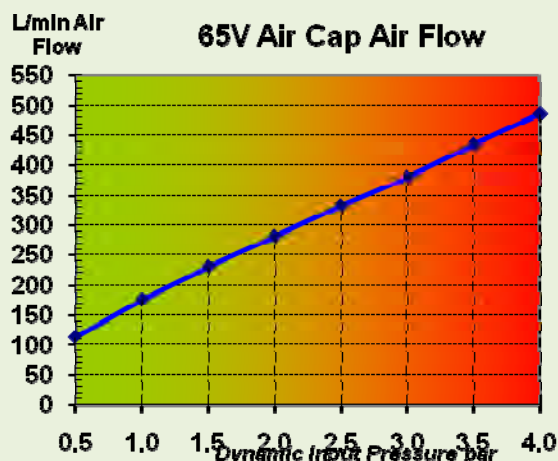
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

Ransburg Vector und Solo Elektrostatik-Handpistole

| Empfohlene Düsen: | Düsen-Größe: | Düsen Material:           | Elektrode: Material | Elektrode: |
|-------------------|--------------|---------------------------|---------------------|------------|
| 79377-44          | 1.4mm        | Acetal (Standard)         | 70430-01            | Acetal     |
| 79377-144         | 1.4mm        | PEEK (höhere Standzeiten) | 70430-01            | Acetal     |
| 79377-45          | 1.8mm        | Acetal (Standard)         | 70430-01            | Acetal     |
| 79377-145         | 1.8mm        | PEEK (höhere Standzeiten) | 70430-01            | Acetal     |
| 79377-46          | 1.0mm        | Acetal (Standard)         | 70430-01            | Acetal     |
| 79377-146         | 1.0mm        | PEEK (höhere Standzeiten) | 70430-01            | Acetal     |
| 79377-47          | 0.7mm        | Acetal (Standard)         | 70430-01            | Acetal     |
| 79377-147         | 0.7mm        | PEEK (höhere Standzeiten) | 70430-01            | Acetal     |

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an R90 Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



## Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

## Spritzbildgröße ca.:

300mm lang x 60mm breit @ 300 ml/min 25 sek Din4 @ 200mm (8") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Schmiermittel, NDT Rissprüfung, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär,

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen. 200-600 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 40 Din4

## Materialversorgung:

Druckkessel

## Entwickelt für:

Universell einsetzbare Luftkappe für mittlere bis große Produktionsvolumen  
3 bis 4 bar dynamischer Lufteingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Acetal

**Teile-Nr.:** 79374-65 (Nur Luftkappe).

## Anmerkung:

# 98V



**Luftkappe #98V**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

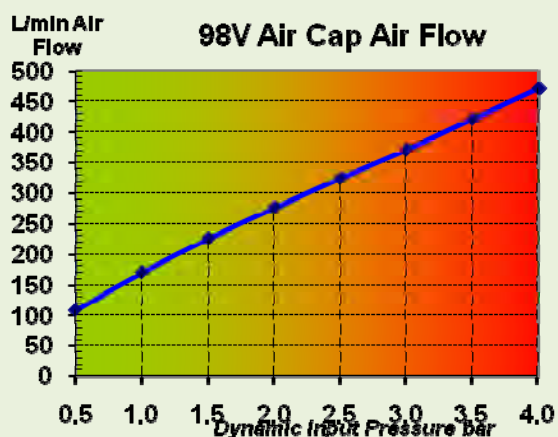
Ransburg Vector und Solo Elektrostatik-Handpistole

| Empfohlene Düsen: | Düsen-Größe: | Düsen Material:     | Elektrode: | Material Elektrode |
|-------------------|--------------|---------------------|------------|--------------------|
| 79377-44          | 1.4mm        | Standard            | 70430-01   | Acetal             |
| 79377-144         | 1.4mm        | Erhöhte Standzeiten | 70430-01   | Acetal             |
| 79377-45          | 1.8mm        | Standard            | 70430-01   | Acetal             |
| 79377-145         | 1.8mm        | Erhöhte Standzeiten | 70430-01   | Acetal             |
| 79377-46          | 1.0mm        | Standard            | 70430-01   | Acetal             |
| 79377-146         | 1.0mm        | Erhöhte Standzeiten | 70430-01   | Acetal             |
| 79377-47          | 0.7mm        | Standard            | 70430-01   | Acetal             |
| 79377-147         | 0.7mm        | Erhöhte Standzeiten | 70430-01   | Acetal             |

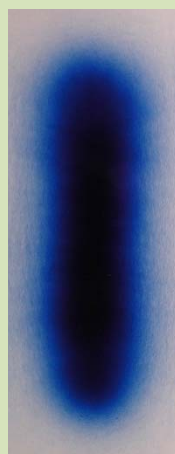
KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Vector R90 Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



### Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

### Entfernung zum Werkstück:

305mm (12")

### Spritzbildgröße ca.:

320mm lang x 70mm breit @  
300 ml/min 25 sek Din4 @  
200mm (8") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,  
Schmiermittel, NDT Rissprüfung, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau,

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.  
200-600 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

20 bis 40 Din4

## Materialversorgung:

Druckkessel

## Entwickelt für:

Universell einsetzbare Luftkappe für mittlere bis große  
Produktionsvolumen  
3.25 bis 4 bar dynamischer Lufteingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Acetal

**Teile-Nr.:** 79374-98 (Nur Luftkappe).

## Anmerkung:

# 200

HVLP



Luftkappe #200

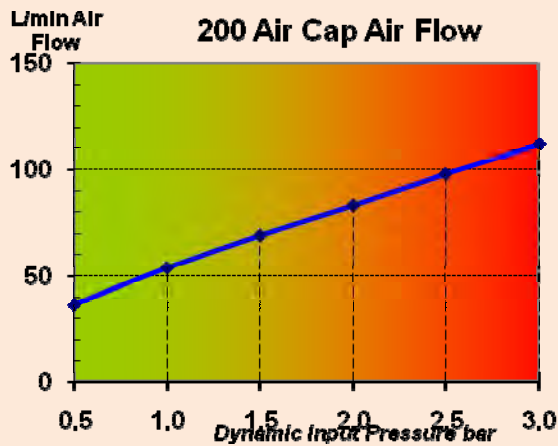
Typ:  
HVLP (HVLP)

Für den Einsatz mit SRI Fließbecher Handpistole  
Pistolentyp:

| Empfohlene Düsen: | Düsen-Größe: | SRI Farbnadel |
|-------------------|--------------|---------------|
| SRI-2-07-K        | 0.7mm        | SRI-37-K      |
| SRI-2-08-K        | 0.8mm        | SRI-37-K      |
| SRI-2-10-K        | 1.0mm        | SRI-3-K       |
| SRI-2-12-K        | 1.2mm        | SRI-3-K       |

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Sri mit 0.7mm Materialdüse)



## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie, Dekor, Trennmittel

## Spritzbild



Form des Spritzbildes:  
Rund

Entfernung zum  
Werkstück:  
150mm (6")

Spritzbildgröße ca.:  
5mm dia @ 25mm  
Spritzabstand 5ml/min bis  
zu 50mm dia @ 250mm  
Spritzabstand 40ml/min 18  
sek Din 4

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.  
0 – 150 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:  
15 bis 30 sek Din4

Materialversorgung: Fließbecher

Entwickelt für: Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis, kleine Reparaturen, Holzmöbel, Klebstoff, Spot Repair

Herstellungsmaterial: Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SRI-407-200 (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:

# 205



**Luftkappe #205**

**Typ:**  
HVLP (HVLP)

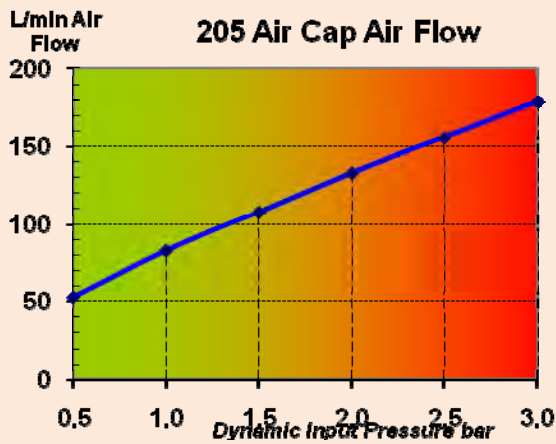
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** SRI Fließbecher Handpistole

HVLP

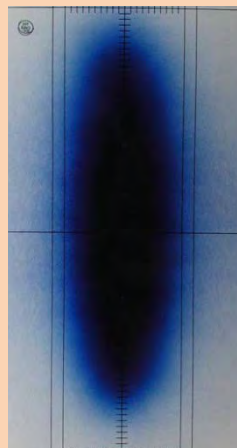
| Empfohlene Düsen: | Düsen-Größe: | SRI Farbnadel |
|-------------------|--------------|---------------|
| SRI-2-07-K        | 0.7mm        | SRI-37-K      |
| SRI-2-08-K        | 0.8mm        | SRI-37-K      |
| SRI-2-10-K        | 1.0mm        | SRI-3-K       |
| SRI-2-12-K        | 1.2mm        | SRI-3-K       |

**Darstellung des Luftverbrauchs**

(Gemessen an Sri mit 0.7mm Materialdüse)



**Spritzbild**



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
150mm (6")

**Spritzbildgröße ca.:**  
150mm lang x 30mm breit  
@ 100 ml/min 20 sek Din 4

**Typische Einsatzgebiete:**

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie, Dekor, Yachtbau, Trennmittel

**Typischer Materialfluss:**

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.  
0 – 150 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din4

**Materialversorgung:** Fließbecher

**Entwickelt für::** Lacke auf Wasserbasis, kleine Reparaturen, Holzmöbel, Klebstoff

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SRI-407-210 (Luftkappe und Haltering)

**Anmerkung:**

# 210

TRANS-TECH



**Luftkappe #210**

**Typ:**  
TransTech

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

SRI Fließbecher Handpistole

**Empfohlene Düsen:**

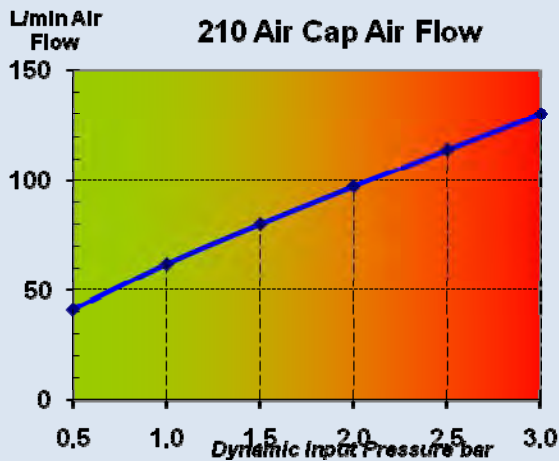
**Düsen-Größe:**

**SRI Farbnadel**

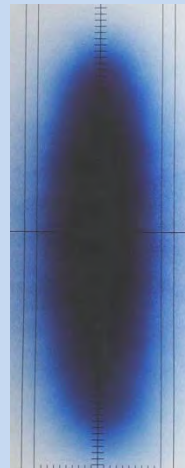
|            |       |          |
|------------|-------|----------|
| SRI-2-07-K | 0.7mm | SRI-37-K |
| SRI-2-08-K | 0.8mm | SRI-37-K |
| SRI-2-10-K | 1.0mm | SRI-3-K  |
| SRI-2-12-K | 1.2mm | SRI-3-K  |

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Sri mit 0.7mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
150mm (6")

**Spritzbildgröße ca.:**  
150mm lang x 30mm breit  
@ 100 ml/min 20 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,

Luftfahrtindustrie, Dekor, Yachtbau, Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.  
0 – 150 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Fließbecher

**Entwickelt für::**

Lacke auf Lösemittelbasis, kleine Reparaturen, Holzmöbel, Klebstoff

**Herstellungsmaterial:**

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SRI-407-210 (Luftkappe und Haltering)

**Anmerkung:**



# 430



**Luftkappe #430**

Typ :  
Advanced  
KONVENTIONELL

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** Advance und Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

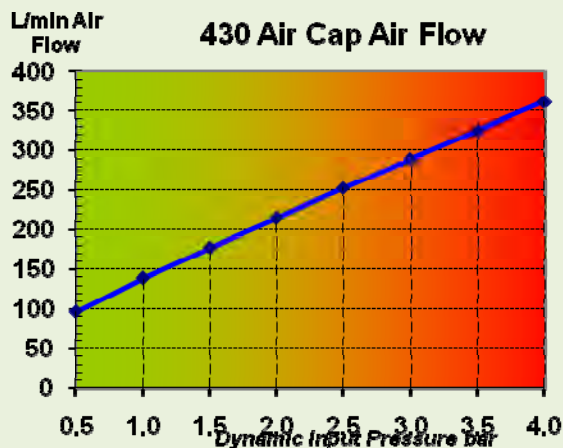
| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

- 0.85mm
- 1.0mm
- 1.2mm
- 1.3mm
- 1.4mm
- 1.6mm
- 1.8mm
- 2.0mm
- 2.2mm

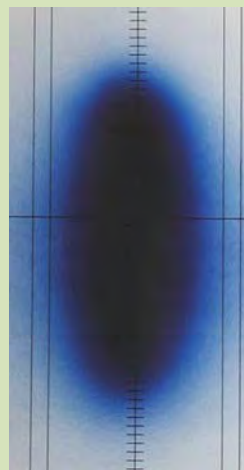
**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

KONVENTIONELL

**Darstellung des Luftverbrauchs**  
(Gemessen an Cobra 1 Pistole und 1.6mm Materialdüse)



**Spritzbild**



**Form des Spritzbildes:**  
Kurze Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
200mm lang x 80mm breit  
@ 280 ml/min 20 sek Din4

**Typische Einsatzgebiete:**

- Holz, Metall, Klebstoff, Luftfahrtindustrie,
- Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau,
- Trennmittel

**Typischer Materialfluss:**

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
150 – 300 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**

15 bis 40 sek Din 4

**Materialversorgung:**

Fließbecher/Saugbecher/Druckkessel

**Entwickelt für:**

Universell einsetzbar, für Lösemittellacke. 3 bar dynamischer Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:**

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-430-K (Luftkappe und Haltering)

**Anmerkung:**

# 443

KONVENTIONELL



**Luftkappe #443**

**Typ:**  
Advanced  
KONVENTIONELL.

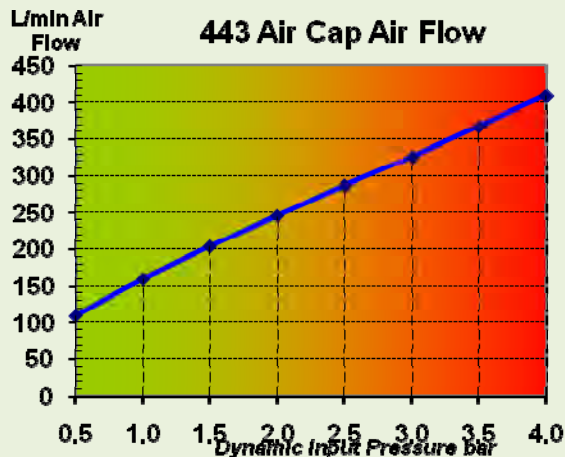
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher  
Handpistolen  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

- 0.85mm
- 1.0mm
- 1.2mm
- 1.3mm
- 1.4mm
- 1.6mm
- 1.8mm
- 2.0mm
- 2.2mm

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

**Darstellung des Luftverbrauchs**  
(Gemessen an Cobra 1 Pistole und 1.6mm Materialdüse)



**Spritzbild**



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
300mm lang x 60mm breit  
@ 240 ml/min 20 sek Din4

**Typische Einsatzgebiete:**

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau,  
Yachtbau, Trennmittel

**Typischer Materialfluss:**

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
200 –300 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 35 sek Din4

**Materialversorgung:** Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

**Entwickelt für:** Lacke auf Lösemittelbasis, 3 bar (45 psi) dynamischer Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-443-K (Luftkappe und Haltering)

**Anmerkung:**

# 462



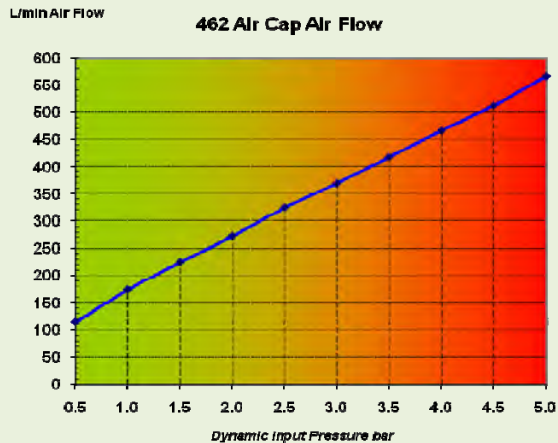
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** Compact Pressure Hand Gun  
Advance-HD Pressure Hand Gun

| Düsen-<br>größe | Compact<br>Farbnadel | Advance-HD<br>Farbnadel | Cobra 1<br>Farbnadel | Cobra 2<br>Farbnadel |
|-----------------|----------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|
| 2.2mm           | SP-300S-22           | ADV-310-22              | Nicht verfügbar      | Nicht verfügbar      |
| 2.8mm           | SP-300S-28           | ADV-310-28              | Nicht verfügbar      | Nicht verfügbar      |

KONVENTIONELL

**Luftkappe  
#462 Typ:**  
Konventionell  
External Mix

**Darstellung des Luftverbrauchs**  
(Gemessen an Advance-HD P mit 2.8mm Materialdüse)



**Spritzbild**



**Form des Spritzbildes:**  
Elliptisch

**Entfernung zum  
Werkstück:** 450mm (18")

**Spritzbildgröße ca.:**  
450mm lang x 170mm breit @  
2800 ml/min unter  
Verwendung von 1.6 kg/l  
Keramikglasur @ 450mm (18")  
Spritzabstand

**Typische Einsatzgebiete:**

Keramik , Nass-Emaille, Schmiermittel  
und Trennmittel, Kitt, Wachs,

**Typischer Materialfluss:**

Luftkappe für mittelgroße bis große  
Beschichtungsvolumen.  
500-3000 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
1.5 – 2.0 kg/l

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:** Keramik und Nass-Emaille, Sanitärbereich

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-462-K (Luftkappe und Haltering)

**Anmerkungen:**

# 470

KONVENTIONELL



**Luftkappe #470**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

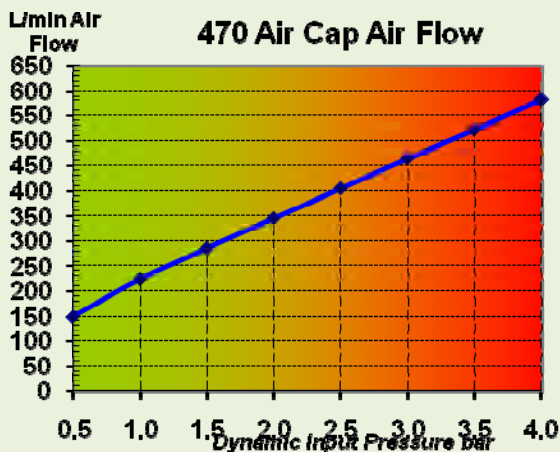
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** Compact Kesselpistole

| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

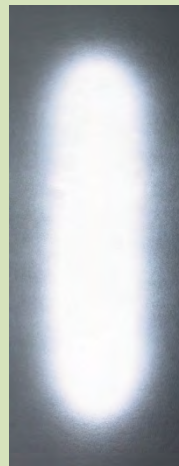
2.2mm  
2.8mm

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

**Darstellung des Luftverbrauchs**  
(Gemessen an Compact Pistole mit 2.8mm Materialdüse)



**Spritzbild**



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten/runde Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**  
250mm lang x 50mm breit @  
2000 ml/min 2.0 kg/Lt  
Keramikglasur @ 200mm (8")  
Spritzabstand

380mm lang x 75mm breit @  
2000 ml/min 2.0 kg/Lt  
Keramikglasur @ 305mm (12")  
Spritzabstand

**Typische Einsatzgebiete:**

Keramik , Nass-Emaille, Schmiermittel  
und Trennmittel, Kitt, Wachs,  
Schalldämpfer

**Typischer Materialfluss:**

Luftkappe für mittlere bis großflächige  
Anwendungen.  
500-2000 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
1.5 – 2.0 kg/Lt

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:** Keramik & Nass-Emaille, Sanitärkeramik

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-470-K (Luftkappe und Haltering)

**Anmerkung:**

# 477



**Luftkappe #477**

Typ:  
Advanced konventionell.  
External Mix

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

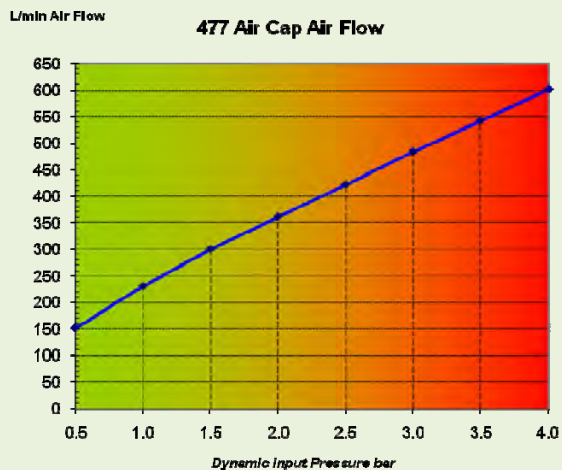
Compact Kesselpistole  
Advance-HD Kesselpistole  
Cobra 1 Automatik Pistolen  
Cobra 2 Automatik Pistole

| Düsengröße | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| 0.85mm     | SP-300S-085       | ADV-310-085          | SPA-310-85        | SPA-320-85        |
| 1.0mm      | SP-300S-10        | ADV-310-10           | SPA-310-10        | SPA-320-10        |
| 1.2mm      | SP-300S-12        | ADV-310-12           | SPA-310-12        | SPA-320-12        |
| 1.3mm      | SP-300S-13        | Nicht verfügbar      | Nicht verfügbar   | Nicht verfügbar   |
| 1.4mm      | SP-300S-14        | ADV-310-14           | SPA-310-14        | SPA-320-14        |
| 1.6mm      | SP-300S-16        | ADV-310-16           | SPA-310-16        | SPA-320-16        |
| 1.8mm      | SP-300S-18        | ADV-310-18           | SPA-310-18        | SPA-320-18        |
| 2.0mm      | SP-300S-20        | ADV-310-20           | Nicht verfügbar   | Nicht verfügbar   |
| 2.2mm      | SP-300S-22        | ADV-310-22           | SPA-310-22        | SPA-320-22        |

KONVENTIONNEL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Advance-HD P mit 1,0mm Materialdüse)



## Spritzbild



### Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

### Entfernung zum Werkstück:

200mm (8")

### Spritzbildgröße ca.:

430mm lang x 75mm breit @  
320 ml/min 25 sek Din 4 @  
200mm (8") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaille, Schmiermittel und Trennmittel, Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Anlagenbau

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für große Beschichtungsvolumen.  
200 – 800 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 40 sek Din 4

## Materialversorgung:

Druckkessel

## Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis, 3 bar (45 psi) dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-477-K (Luftkappe und Haltering)

## Anmerkungen:

# 480

KONVENTIONNEL



#480 Luftkappe

Typ: Advanced konventionell

External Mix

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** Compact Kesselpistole  
Advance-HD Kesselpistole  
Cobra 1 Automatik Pistole  
Cobra 2 Automatik Pistole  
C3 Automatik Pistole

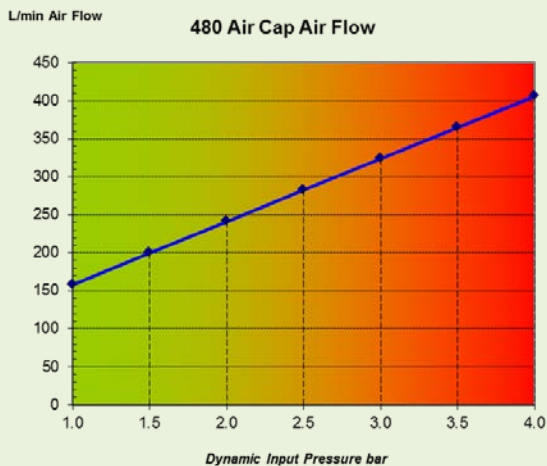
| Düsen-<br>größe: | Compact<br>Farbnadel | Advance-<br>HD<br>Farbnadel | Cobra 1<br>Farbnadel | Cobra 2<br>Farbnadel | C3<br>Farbnadel |
|------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|-----------------|

0.5mm  
0.7mm  
1.0mm

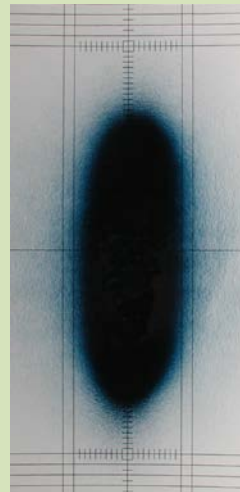
**SIEHE AUCH TABELLE  
SEITE 35**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(gemessen an Advance-HD P und 1.0mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten / schräge Enden

**Entfernung zum  
Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
200mm lang x 80mm breit  
@ 220 ml/min 18 sek Din4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie, Dekor

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine bis mittelflächige  
Beschichtungen 100 – 250 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel

## Entwickelt für:

Lösemittellacke mit niedriger Viskosität für Mobiltelefone,  
Kameragehäuse und Computerteile bei Einsatz der C3 Pistole.

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe Schwarz  
anodisierte Aluminium Haltering

**Teile-Nr.:** SP-100-480-ADVB-K (Luftkappe und Haltering)

## Anmerkung:



**Luftkappe #497**

**Typ:**  
Advanced  
KONVENTIONELL.

**Für den Einsatz mit Pistentyp:** Compact Kesselpistole  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

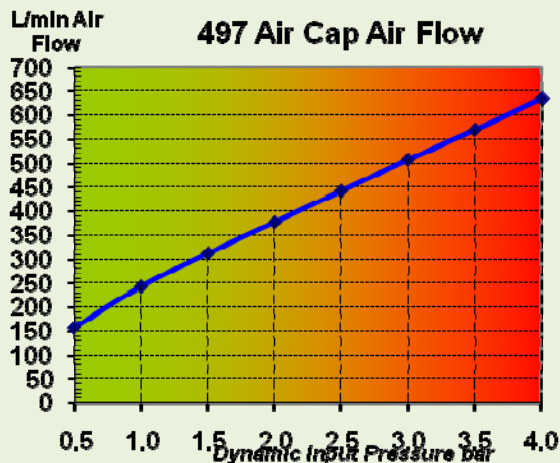
| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

|        |
|--------|
| 0.85mm |
| 1.0mm  |
| 1.2mm  |
| 1.3mm  |
| 1.4mm  |
| 1.6mm  |
| 1.8mm  |
| 2.0mm  |
| 2.2mm  |

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

### Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Cobra 1 Pistole und 1.6mm Materialdüse)



### Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie, Militär, Anlagenbau,  
Yachtbau, Trennmittel

### Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten / schräge Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**  
230mm lang x 45mm breit @  
350 ml/min 20 sek Din 4 @  
200mm (8") Spritzabstand

350mm lang x 80mm breit @  
350 ml/min 20 sek Din 4 @  
305mm (12") Spritzabstand

### Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis großflächige Anwendungen.  
200 – 800 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 40 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:** Lacke auf Lösemittelbasis. 3bar dynamischer Eingangsdruck.

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-497-K (Luftkappe und Haltering)

### Anmerkung:

# 500R

HVLP



Luftkappe #500

Typ :  
HVLP

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher  
Handpistolen  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

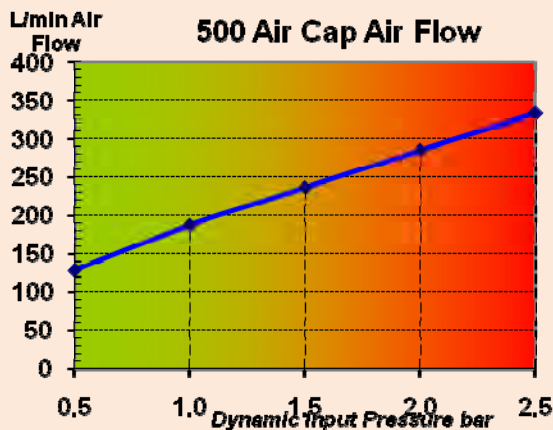
| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

0.85mm  
1.0mm  
1.2mm  
1.3mm  
1.4mm  
1.6mm  
1.8mm  
2.0mm  
2.2mm

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

## Darstellung des Luftverbrauchs

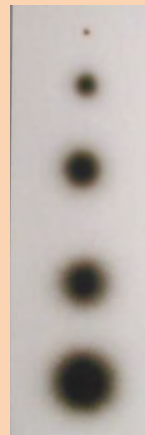
(Gemessen an Compact-P mit 1.6mm Materialdüse)



## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Keramik, Klebstoff

## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Rund

**Entfernung zum Werkstück:**  
50mm (2") bis 450mm (18")

**Spritzbildgröße ca.:**

15mm Durchmesser @  
150mm/6" Spritzabstand &  
20 ml/min bis zu 70mm dia  
@ 450mm/18" Spritzabstand  
& 80ml/min (18 sek Din 4)

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
50 – 150 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 25 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

## Entwickelt für:

Beschichtung von Keramikgeschirr. Klein- bis mittelflächige Beschichtungen. 2bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-500R-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:



# 505

HVLP



**Luftkappe #505**

Typ :  
HVLP

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher  
Handpistolen  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

HVLP

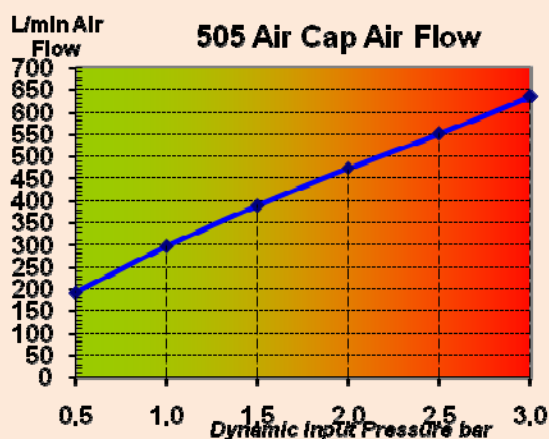
| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

0.85mm  
1.0mm  
1.2mm  
1.3mm  
1.4mm  
1.6mm  
1.8mm  
2.0mm  
2.2mm

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

## Darstellung des Luftverbrauchs

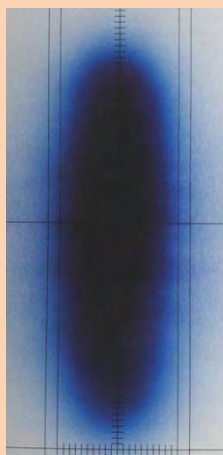
(Gemessen an Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Keramik, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Dekor, Trennmittel

## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
270mm lang x 60mm breit @ 200 ml/min 20 sek Din 4

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
150 – 250 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 25 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. klein- bis mittelflächige Beschichtungen. 2bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-505-K (Luftkappe und Haltering)

## Anmerkung:

# 510+

TRANS-TECH



**Luftkappe #510+**

**Typ:**  
TransTech.

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

Advance-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen  
Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

**Düsengröße:**

0.85mm  
1.0mm  
1.2mm  
1.3mm  
1.4mm  
1.6mm  
1.8mm  
2.0mm  
2.2mm

**Compact Farbnadel**

**Advance-HD Farbnadel**

**Cobra 1 Farbnadel**

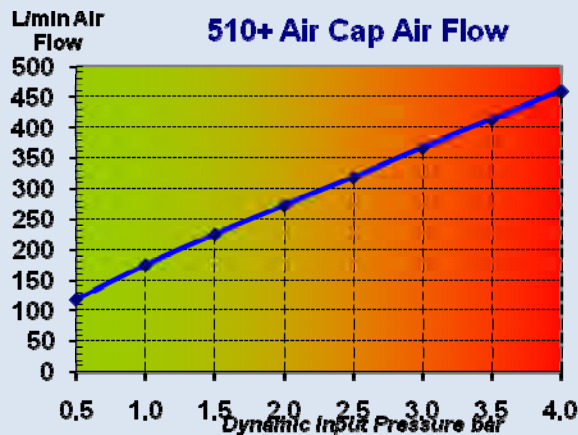
**Cobra 2 Farbnadel**

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

TRANS-TECH

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**

Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**

200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**

270mm lang x 60mm breit @ 200 ml/min 20 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Keramik, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
150 – 250 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

## Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis, klein- bis mittelflächige Beschichtungen 2bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-510-K (Luftkappe und Haltering)

## Anmerkung:

Die ursprüngliche Luftkappe 510 modifiziert und ist seit April 2008 unter der Nummer 510+ erhältlich. Alle Teilenummern und Unterlagen bleiben die gleichen wie bei Luftkappe 510.

# 513



**Luftkappe #513**

Typ :  
TransTech.

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** Compact Kesselpistole  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

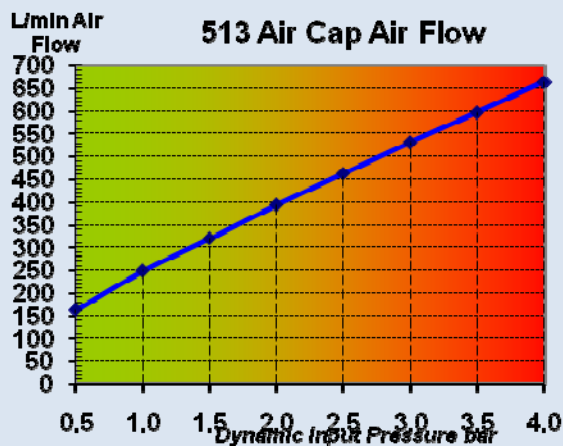
| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| 0.85mm      |                   |                      |                   |                   |
| 1.0mm       |                   |                      |                   |                   |
| 1.2mm       |                   |                      |                   |                   |
| 1.3mm       |                   |                      |                   |                   |
| 1.4mm       |                   |                      |                   |                   |
| 1.6mm       |                   |                      |                   |                   |
| 1.8mm       |                   |                      |                   |                   |
| 2.0mm       |                   |                      |                   |                   |
| 2.2mm       |                   |                      |                   |                   |

0.85mm  
1.0mm  
1.2mm  
1.3mm  
1.4mm  
1.6mm  
1.8mm  
2.0mm  
2.2mm

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

### Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



### Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten/runde Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**  
230mm lang x 45mm breit @  
350 ml/min 20 sek Din 4 @  
200mm (8") Spritzabstand

350mm lang x 80mm breit @  
350 ml/min 20 sek Din 4 @  
305mm (12") Spritzabstand

### Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Kunststoff, Leder, Trennmittel

### Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis großflächige Anwendungen.  
200 – 800 ml/min

### Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 40 sek Din 4

### Materialversorgung:

Druckkessel

### Entwickelt für:

Lacke auf Wasserbasis – Leder & Soft Touch. Luftkappe für mittlere bis großflächige Anwendungen. 3bar dynamischer Eingangsdruck

### Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Acetal Dichtung, Teflon anti-friction Dichtung.

**Teile-Nr.:** SP-100-510-K (Luftkappe, Haltering und Dichtung).  
SPK-102-K Haltering und Dichtung.

### Anmerkung:

# 515

TRANS-TECH



**Luftkappe #515**

**Typ:**  
TransTech.

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

Compact Kesselpistole  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

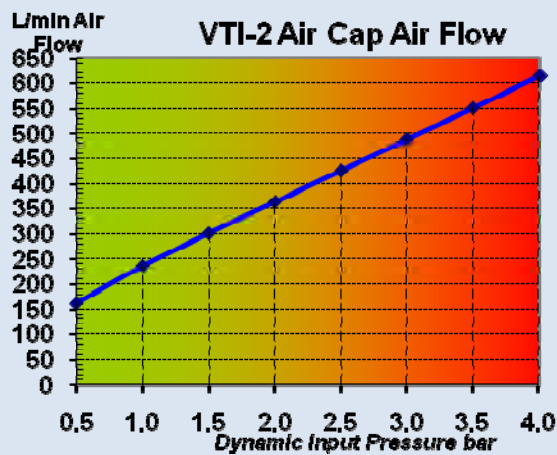
| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

0.85mm  
1.0mm  
1.2mm  
1.3mm  
1.4mm  
1.6mm  
1.8mm  
2.0mm  
2.2mm

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen on Advance-HD P mit 1.2mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
320mm lang x 90mm breit  
@ 250 ml/min 20 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Keramik, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Für mittlere Anwendungen.  
200 – 400 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:** Lacke auf Lösemittelbasis. Langes elliptisches Spritzbild. Luftkappe für mittlere Beschichtungen 2bar dynamischer Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Acetal Dichtung, Teflon anti-friction Dichtung.

**Teile-Nr.:** SP-100-515-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

# 520



Luftkappe #520

Typ:  
TransTech

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

Advance-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen  
Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

**Düsendröße:**

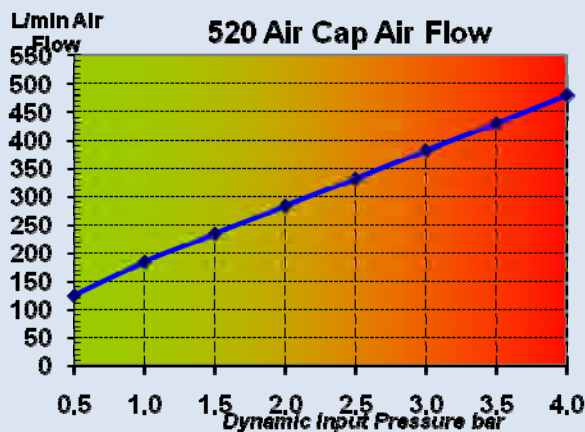
| Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

0.85mm  
1.0mm  
1.2mm  
1.3mm  
1.4mm  
1.6mm  
1.8mm  
2.0mm  
2.2mm

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Advance-HD G mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
280mm lang x 70mm breit  
@ 200 ml/min 20 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Keramik, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
150 – 250 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 20 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

## Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis, Materialien mit niedriger Viskosität, klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
2bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-520-K (Luftkappe und Haltering)

## Anmerkung:

Eine Modifikation der Luftkappe 510. Die Änderung des Öffnungs-Durchmessers erhöht die Stabilität und Form des Spritzstrahls bei der Verarbeitung von Materialien mit niedriger Viskosität.

# 522

TRANS-TECH



**Luftkappe #522**

**Typ:**  
TransTech.

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

Compact Kesselpistole  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

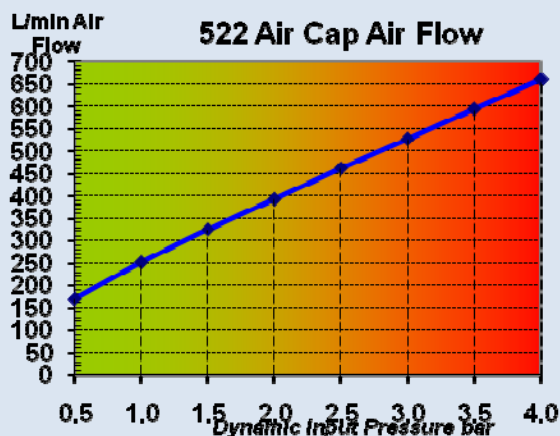
| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

0.85mm  
1.0mm  
1.2mm  
1.3mm  
1.4mm  
1.6mm  
1.8mm  
2.0mm  
2.2mm

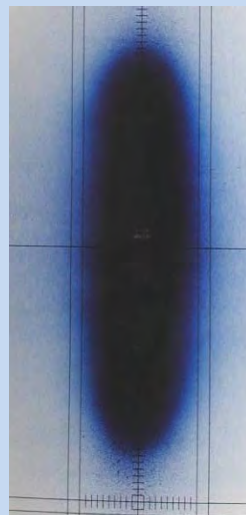
**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

**Darstellung des Luftverbrauchs**

(Gemessen an Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



**Spritzbild**



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten / schräge Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**  
230mm lang x 45mm breit @  
350 ml/min 20 sek Din 4 @  
200mm (8") Spritzabstand

350mm lang x 80mm breit @  
350 ml/min 20 sek Din 4 @  
305mm (12") Spritzabstand

**Typische Einsatzgebiete:**

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Kunststoff, Klebstoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel.

**Typischer Materialfluss:**

Luftkappe für mittlere bis großflächige Anwendungen.

200 – 800 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**

15 bis 40 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:**

Lacke auf Lösemittelbasis. Langes elliptisches Spritzbild. Mittelflächige bis große Beschichtungen. 3bar dynamischer Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:**

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Acetal Dichtung, Teflon anti-friction Dichtung.

**Teile-Nr.:** SP-100-522-K (Luftkappe und Haltering).

**Anmerkung:**

# 523



**Luftkappe #523**

**Typ:**  
TransTech.

**Für den Einsatz mit Pistentyp:**

Compact Kesselpistole  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

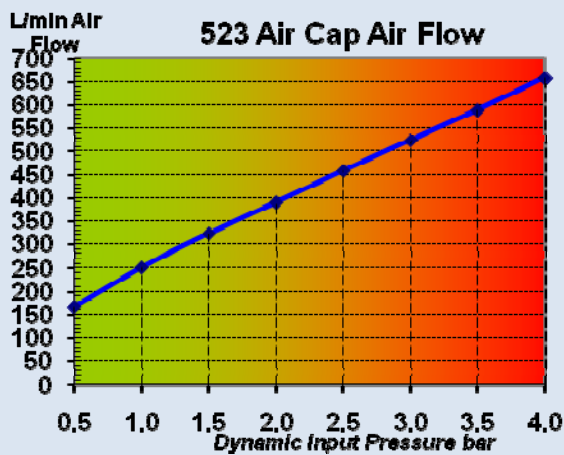
| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|

- 0.85mm
- 1.0mm
- 1.2mm
- 1.3mm
- 1.4mm
- 1.6mm
- 1.8mm
- 2.0mm
- 2.2mm

**SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35**

**Darstellung des Luftverbrauchs**

(Gemessen on Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



**Spritzbild**



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
310mm lang x 80mm breit @  
250 ml/min 20 sek Din 4

**Typische Einsatzgebiete:**

Holz, Metall, Keramik, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

**Typischer Materialfluss:**

Für mittlere Anwendungen.  
200 – 400 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:** Lacke auf Lösemittelbasis. Langes elliptisches Spritzbild. Luftkappe für mittlere Beschichtungen  
3bar dynamischer Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Acetal Dichtung, Teflon anti-friction Dichtung.

**Teile-Nr.:** SP-100-523-K (Luftkappe und Haltering).

**Anmerkung:**

# 590

TRANS-TECH



Luftkappe #590

Typ:  
TransTech

Für den  
Einsatz mit  
Pistolentyp:

Compact Kesselpistole  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

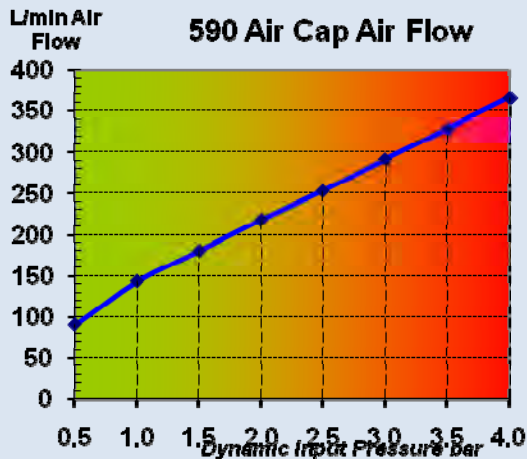
| Düsengröße: | Compact<br>Farbnadel | Advance-HD<br>Farbnadel | Cobra 1<br>Farbnadel | Cobra 2<br>Farbnadel |
|-------------|----------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|
|-------------|----------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|

1.0mm  
0.7mm  
0.5mm

**SIEHE AUCH  
TABELLE SEITE 35**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Compact-G mit 0.7mm Materialdüse)



## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie

## Entwickelt für:

Kosmetik Behälter, automatische Beschichtungen  
1.5bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-590-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

## Spritzbild



## Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde  
Enden

Entfernung zum  
Werkstück:  
100mm (4")

Spritzbildgröße ca.:  
150mm lang x 30mm breit  
@ 100 ml/min 20 sek Din  
4

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.  
0 – 150 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:  
20 bis 30 sek Din4

Materialversorgung: Druckkessel



# 590HV

RANS-TECH



Luftkappe #590HV

Typ:  
HVLP

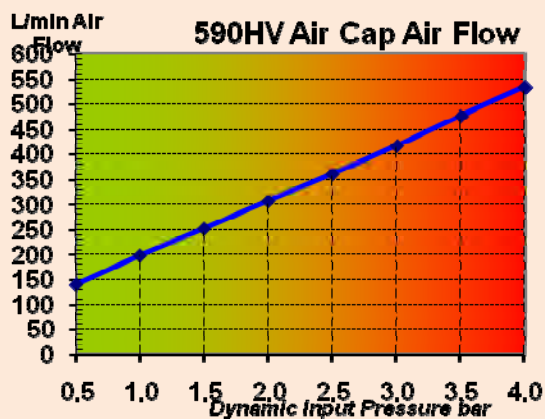
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**  
Compact Kesselpistole  
Advance Kesselpistole  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| 1.0mm       |                   |                      |                   |                   |
| 0.7mm       |                   |                      |                   |                   |
| 0.5mm       |                   |                      |                   |                   |

**SIEHE AUCH  
TABELLE SEITE 35**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Advance-G mit 1.0mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten/runde Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
150mm (6")

**Spritzbildgröße ca.:**  
120mm lang x 30mm breit  
@ 80 ml/min 16 sek Din 4  
@ 2bar Eingangsdruck

150mm lang x 40mm breit  
@ 140ml/min 16 sek Din4  
@ 3 bar Eingangsdruck

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.  
0 – 150 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
14 bis 18 sek Din4

**Materialversorgung:** Druckkessel

## Entwickelt für:

Kosmetik Behälter, automatische Beschichtungen,  
sehr niedrige Viskosität, Hochglanz Metallic-Lacke

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-590HV-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

Entwickelt als HVLP Luftkappe, wird aber meist bei >0.7bar (10psi) für normale Beschichtungen eingesetzt.  
0.9bar dynamischer Eingangsdruck = 10psi

# 591+

TRANS-TECH



Luftkappe #591

Typ:  
TransTech

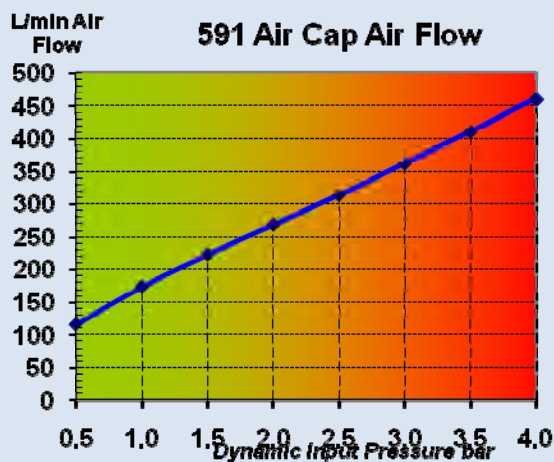
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**  
Compact Kesselpistole  
Advance Kesselpistole  
Cobra 1 Automatikpistole  
Cobra 2 Automatikpistole

| Düsengröße: | Compact Farbnadel | Advance-HD Farbnadel | Cobra 1 Farbnadel | Cobra 2 Farbnadel |
|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| 1.0mm       |                   |                      |                   |                   |
| 0.7mm       |                   |                      |                   |                   |
| 0.5mm       |                   |                      |                   |                   |

1.0mm  
0.7mm  
0.5mm

**SIEHE AUCH  
TABELLE SEITE 35**

**Darstellung des Luftverbrauchs**  
(Gemessen an Compact-G mit 0.7mm Materialdüse)



**Spritzbild**



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten/runde Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
100mm (4")

**Spritzbildgröße ca.:**  
200mm lang x 50mm breit  
@ 100 ml/min 20 sek Din 4

**Typische Einsatzgebiete:**

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie

**Typischer Materialfluss:**

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.  
0 – 150 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 20 sek Din4

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:** Kosmetik Behälter, automatische Beschichtungen,  
1.5bar dynamischer Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SP-100-590-K (Luftkappe und Haltering).

**Anmerkung:**

Die Luftkappe 591 wurde verbessert und ist seit April 2008 unter der Nummer 591+ mit stabilerem Spritzstrahl lieferbar. Alle Teile-Nummern und Unterlagen sind weiterhin gültig.

# COMPACT, ADVANCE-HD, COBRA 1 & COBRA 2

## Düsen und Farbnadeln

FÜR COMPACT, ADVANCE-HD UND COBRA SPRITZPISTOLEN KÖNNEN DIE GLEICHEN DÜSEN UND LUFTKAPPEN EINGESETZT WERDEN. DIE FARBNADELN SIND JEDOCH UNTERSCHIEDLICH.

IN DER NACHFOLGENDEN TABELLE SIND DIE FÜR DEN JEWEILIGEN PISTOLENTYP GEEIGNETEN KOMPONENTEN AUFGEFÜHRT.

| Luftkappe Teile-Nr.:   | Empfohlene Düsen:   | Düsen-Größe:   | Compact Farbnadel:  | Advance-HD Farbnadel:  | Cobra 1 Farbnadel:  | Cobra 2 Farbnadel:  |
|--|---|--|---|--|---|---|
| SP-100-590<br>SP-100-591   | SP-259S-05<br>SP-259S-07<br>SP-259S-10  | 0.5mm<br>0.7mm<br>1.0mm  | SP-300S-05<br>SP-300S-07<br>SP-300S-10  | ADV-310-05<br>ADV-310-07<br>ADV-310-10   | SPA-310-05<br>SPA-310-07<br>SPA-310-10  | SPA-320-05<br>SPA-320-07<br>SPA-320-10  |
| SP-100-430<br>SP-100-443<br>SP-100-497<br>SP-100-505<br>SP-100-500<br>SP-100-510<br>SP-100-522<br>SP-100-523<br>SP-100-513 | SP-200S-085<br><br>SP-200S-10<br><br>SP-200S-11<br><br>SP-200S-12<br><br>SP-200S-13<br><br>SP-200S-14<br>SP-200N-14<br><br>SP-200S-16<br><br>SP-200S-18<br>SP-200N-18<br><br>SP-200S-20<br><br>SP-200S-22<br>SP-200N-22 | 0.85mm<br><br>1.0mm<br><br>1.1mm<br><br>1.2mm<br><br>1.3mm<br><br>1.4mm<br>1.4mm<br><br>1.6mm<br><br>1.8mm<br>1.8mm<br><br>2.0mm<br><br>2.2mm<br>2.2mm | SP-300S-085<br>SP-300P-10*<br><br>SP-300S-10<br>SP-300P-10*<br><br>SP-300S-11<br>SP-300P-12*<br><br>SP-300S-12<br>SP-300P-12*<br><br>SP-300S-13<br>SP-300P-14*<br><br>SP-300S-14<br>SP-300P-14*<br>SP-300N-14<br><br>SP-300S-16<br><br>SP-300S-18<br>SP-300N-18<br><br>SP-300S-20<br><br>SP-300S-22<br>SP-300N-22 | ADV-310-085<br>ADV-310P-10*<br><br>ADV-310-10<br>ADV-310P-10*<br><br>Nicht verfügbar<br>ADV-310P-12*<br><br>ADV-310-12<br>ADV-310P-12*<br><br>Nicht verfügbar<br>ADV-310P-14*<br><br>ADV-310-14<br>ADV-310P-14*<br>ADV-310N-14<br><br>ADV-310-16<br><br>ADV-310-18<br>ADV-310N-18<br><br>ADV-310-20<br><br>ADV-310-22<br>ADV-310N-22 | SPA-310-85<br>SPA-310P-10*<br><br>SPA-310-10<br>SPA-310P-10*<br><br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br><br>SPA-310-12<br>Nicht verfügbar<br><br>Nicht verfügbar<br>SPA-310P-14*<br><br>SPA-310-14<br>SPA-310P-14*<br>Nicht verfügbar<br><br>SPA-310-16<br><br>SPA-310-18<br>Nicht verfügbar<br><br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br><br>SPA-310-22<br>Nicht verfügbar | SPA-320-85<br>SPA-320P-10*<br><br>SPA-320-10<br>SPA-320P-10*<br><br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br><br>SPA-320-12<br>Nicht verfügbar<br><br>Nicht verfügbar<br>SPA_320P-14*<br><br>SPA-320-14<br>SPA_320P-14*<br>Nicht verfügbar<br><br>SPA-320-16<br><br>SPA-320-18<br>Nicht verfügbar<br><br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br><br>SPA-320-22<br>Nicht verfügbar |
| SP-100-470   | SP-247S-22<br>SP-247N-22<br>SP-247C-22<br><br>SP-247S-28<br>SP-247N-28<br>SP-247C-28  | 2.2mm<br>2.2mm<br>2.2mm<br><br>2.8mm<br>2.8mm<br>2.8mm   | SP-300S-22<br>SP-300N-22<br>SP-300C-22<br><br>SP-300S-28<br>SP-300N-28<br>SP-300C-28  | ADV-310-22<br>ADV-310N-22<br>ADV-310C-22<br><br>ADV-310-28<br>ADV-310N-28<br>ADV-310C-28   | Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br><br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar  | Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br><br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar  |

### Anmerkung:

- S = Kennzeichen für Düsen und Farbnadeln aus Edelstahl
- P = Kennzeichen für Farbnadeln mit Kunststoffspitze
- N = Kennzeichen für gehärtete Düsen und Farbnadeln
- C = Kennzeichen für Düsen und Farbnadeln aus Hartmetall

\*1.0mm Farbnadel mit Kunststoffspitze ist geeignet für 0.85 & 1.0 Materialdüsen  
 1.2mm Farbnadel mit Kunststoffspitze ist geeignet für 1.1 & 1.2 Materialdüsen  
 1.4mm Farbnadel mit Kunststoffspitze ist geeignet für 1.3 & 1.4 Materialdüsen

# 622

TRANS-TECH



**Luftkappe #622**

**Typ:**  
TransTech

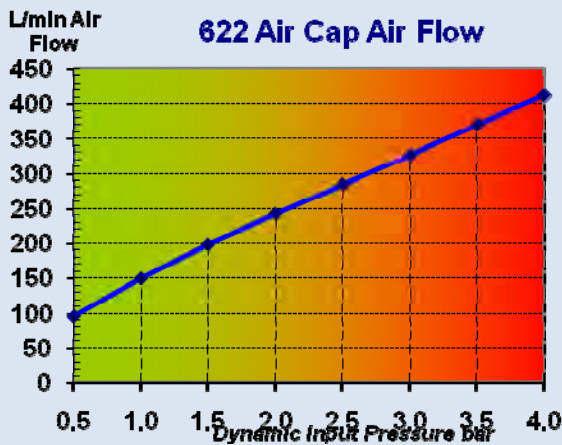
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** FLG Kesselpistole

| Empfohlene Düsen: | Düsen-Größe: | Farbnadel Kesselpistole: |
|-------------------|--------------|--------------------------|
| SGK-0012-14       | 1.4mm        | SGK-0402-14              |

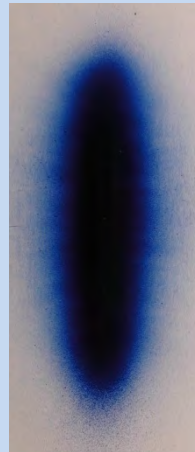
TRANS-TECH

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an FLG-P Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
265mm lang x 60mm breit @  
260 ml/min 25 sek Din4 @  
200mm (8") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Schmiermittel, Klebstoff, Dekor, Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
50-300 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 35 sek Din 4

**Materialversorgung:**  
Druckkessel

**Entwickelt für:** Universell einsetzbare Luftkappe  
2 bar empfohlener Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial::** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** FLG-0001-622 Luftkappe.

## Anmerkung:

FLG-5 Pistolen mit #5 Luftkappe benötigen einen anderen Luftverteillerring als Pistolen mit #622 Luftkappe

# C1

KONVENTIONELL



**Luftkappe #C1**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

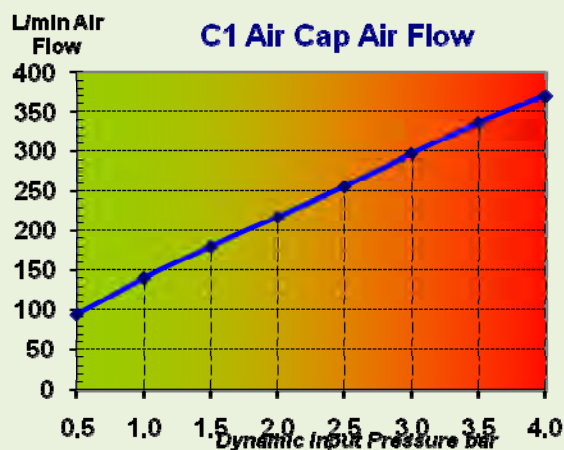
JGA-HD & GFG-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

| Empfohlene Düsen: | GFG-HD Farbnadel | JGA-HD Farbnadel Saugbecher | JGA-HD Farbnadel Kesselpistole |
|-------------------|------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| PROC-230-085*     | Nicht verfügbar  | Nicht verfügbar             | PRO-305-085-10*                |
| PROC-230-10*      | Nicht verfügbar  | Nicht verfügbar             | PRO-305-085-10*                |
| PROC-230-12*      | Nicht verfügbar  | Nicht verfügbar             | PRO-305-12-14*                 |
| PROC-230-14*      | Nicht verfügbar  | Nicht verfügbar             | PRO-305-12-14*                 |
| PROC-220-14       | GFGPRO-320       | JGAPRO-330                  | JGAPRO-330                     |
| PROC-220-16       | GFGPRO-320       | JGAPRO-330                  | JGAPRO-330                     |
| PROC-220-18       | GFGPRO-320       | JGAPRO-330                  | JGAPRO-330                     |

KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an JGA-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
270mm lang x 65mm breit @  
220 cc/min 25 sek Din4 @  
200mm (8") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
150-250 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din4

**Materialversorgung:**  
Druckkessel, Fließbecher oder Saugbecher

**Entwickelt für:** Hochwertige Metallic-Decklacke  
2.5 bis 3.0 bar empfohlener Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** PROC-120-C1-K Luftkappe und Haltering

## Anmerkung:

\*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# C2

KONVENTIONELL



**Luftkappe #C2**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

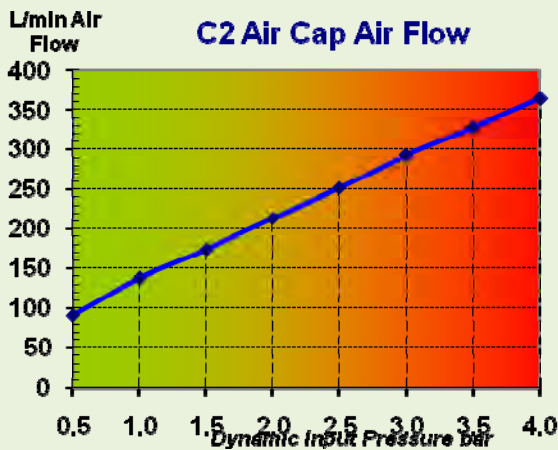
JGA-HD & GFG-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

| Empfohlene Düsen: | GFG-HD Farbnadel | JGA-HD Farbnadel Saugbecher | JGA-HD Farbnadel Kesselpistole |
|-------------------|------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| PROC-230-085*     | Nicht verfügbar  | Nicht verfügbar             | PRO-305-085-10*                |
| PROC-230-10*      | Nicht verfügbar  | Nicht verfügbar             | PRO-305-085-10*                |
| PROC-230-12*      | Nicht verfügbar  | Nicht verfügbar             | PRO-305-12-14*                 |
| PROC-230-14*      | Nicht verfügbar  | Nicht verfügbar             | PRO-305-12-14*                 |
| PROC-220-14       | GFGPRO-320       | JGAPRO-330                  | JGAPRO-330                     |
| PROC-220-16       | GFGPRO-320       | JGAPRO-330                  | JGAPRO-330                     |
| PROC-220-18       | GFGPRO-320       | JGAPRO-330                  | JGAPRO-330                     |

KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an JGA-HD Pistole mit 1.8mm Materialdüse)



## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaillierung, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel,

## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Kurze Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
250mm lang x 70mm breit @  
220 cc/min 25 sek Din4 @  
200mm (8") Spritzabstand

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
100-350 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din4

**Materialversorgung:**  
Kessel, Fließbecher oder Druckkessel

**Entwickelt für:** Universelle Decklacke und Primer Beschichtungen  
2.5 – 4.0 bar empfohlener Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** PROC-120-C2-K Luftkappe und Haltering

## Anmerkung:

\*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# C3

KONVENTIONELL



**Luftkappe #C3**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

**Für den Einsatz mit Pistentyp:**

JGA-HD Kesselpistole, AG-361 und AG-362 Automatikpistolen

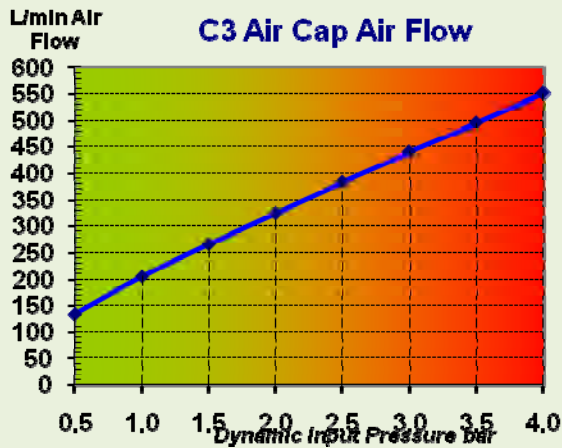
**Empfohlene Düsen:** JGA-HD Farbnadel Kesselpistole

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| PROC-230-085* | PRO-305-085-10* |
| PROC-230-10*  | PRO-305-085-10* |
| PROC-230-12*  | PRO-305-12-14*  |
| PROC-230-14*  | PRO-305-12-14*  |
| PROC-220-14   | JGAPRO-330      |
| PROC-220-16   | JGAPRO-330      |
| PROC-220-18   | JGAPRO-330      |

KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an JGA-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten / schräge Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
250mm (10")

**Spritzbildgröße ca.:**  
360mm lang x 70mm breit @  
400 ml/min 25 sek Din4 @  
200mm (8") Spritzabstand

290mm lang x 65mm breit @  
240 ml/min 25 sek Din4 @  
200mm (8") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaille, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel, Wachs

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.  
250-600 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 40 sek Din4

**Materialversorgung:**  
Druckkessel

**Entwickelt für:** Lacke auf Lösemittelbasis  
2.5 – 4.0 bar empfohlener Lufteingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** PROC-120-C3-K Luftkappe und Haltering

## Anmerkung:

\*Ursprünglich entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# C62

KONVENTIONELL

KONVENTIONELL



#C62 Luftkappe:

**Typ:**  
Konventionell  
External Mix

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

AG-361E Automatik-Spritzpistole und  
PRO Lite E Keramik Kesselpistole

**Empfohlene Düsen:**

PRO-250-28  
PRO-250N-28  
PRO-250C-28

**PRO Lite E Farbnadel**

PRO-350-28  
PRO-350N-28  
PRO-350C-28

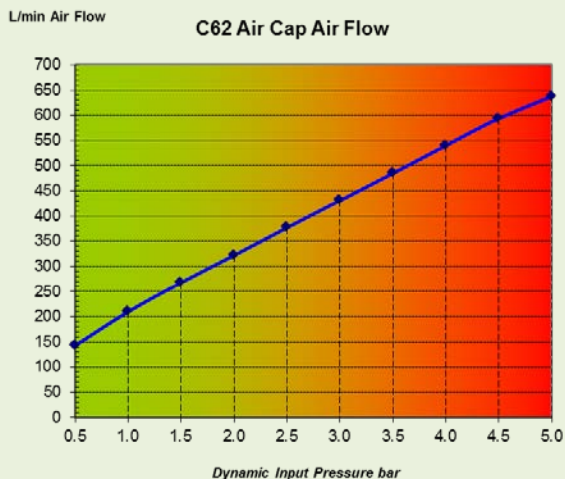
**Material**

Edelstahl  
Gehärteter Edelstahl  
Edelstahl mit Hartmetall Einsatz

**Nadeln für AG-361E Automatikpistole, siehe Seite 62**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an PRO Lite E Pistole mit 2.8mm Düse)



## Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaille, Klebstoff, Rissprüfmittel,

Wachs

## Spritzbild



### Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/schräge Enden

### Entfernung zum Werkstück:

305mm (12")

### Spritzbildgröße ca.:

490mm lang x 110mm breit @  
2200 ml/min mit 1.7kg/l Glasur

520mm lang x 140mm breit @  
3000 ml/min mit 1.7kg/l Glasur

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.  
1000-3500 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

1.5 – 1.8 kg/l

**Materialversorgung:** Druckkessel

## Entwickelt für:

Keramik und Emaille auf Wasserbasis  
3.0 – 7.0 bar nominaler Lufteingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** PROC-120-C62 Luftkappe und Haltering

## Anmerkung:



# C64

KONVENTIONELL



**#C64 Luftkappe:**

**Typ:**  
Konventionell  
External Mix

**Für den Einsatz mit Pistentyp:**

AG-361E Keramik-Automatikspritzpistole und PRO Lite E Keramik-Kesselpistole

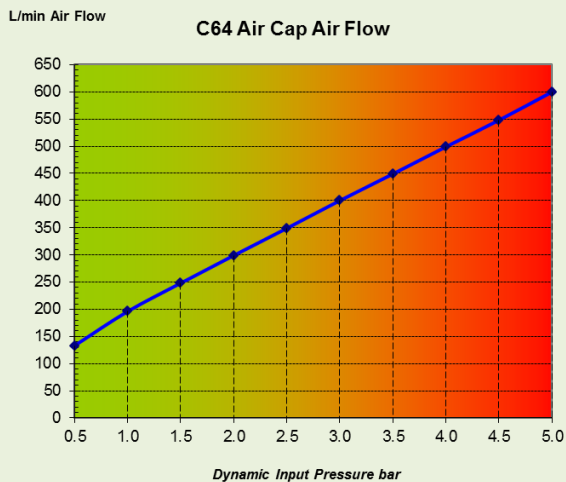
| Empfohlene Düsen:                        | PRO Lite E Farbnadel                     | Material   |
|--|--|--|
| PRO-250-22<br>PRO-250N-22<br>PRO-250C-22 | PRO-350-22<br>PRO-350N-22<br>PRO-350C-22 | Edelstahl<br>Gehärteter Edelstahl<br>Edelstahl mit Hartmetalleinsatz |

**Nadeln für AG-361E Automatikpistole, siehe Seite 62**

KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

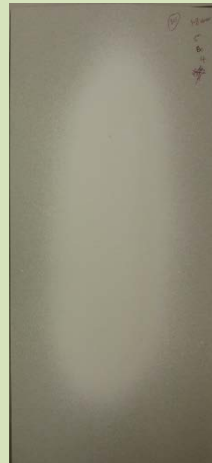
(Gemessen an PRO Lite E mit 2.2mm Materialdüse)



## Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaille, Klebstoff,  
Trennmittel, Wachs

## Spritzbild



**Form des Spritzbildes::**  
Elyptisch

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**  
430mm lang x 140mm breit @  
1800 ml/min mit 1.7kg/l Glasur  
bei 305mm Abstand

450mm lang x 150mm breit @  
2400 ml/min mit 1.7kg/l  
Glasur bei 305mm Abstand

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Beschichtungen. 1000-2500 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
1.5 – 1.8 kg/l

**Materialversorgung:**  
Druckkessel

**Entwickelt für:** Keramik & Nass-Emaille, Sanitäröbekte 3.0 – 6.0 bar nominaler Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing-Luftkappe

**Teile-Nr.:** PROC-120-C64 Luftkappe und Haltering

**Anmerkung:**

# C67

KONVENTIONELL



**#C67 Luftkappe:**

**Typ:**  
Konventionell  
External Mix

**Für den Einsatz mit:** AG-361E Keramik-Automatikspritzpistole und PRO Lite E Keramik-Kesselpistole

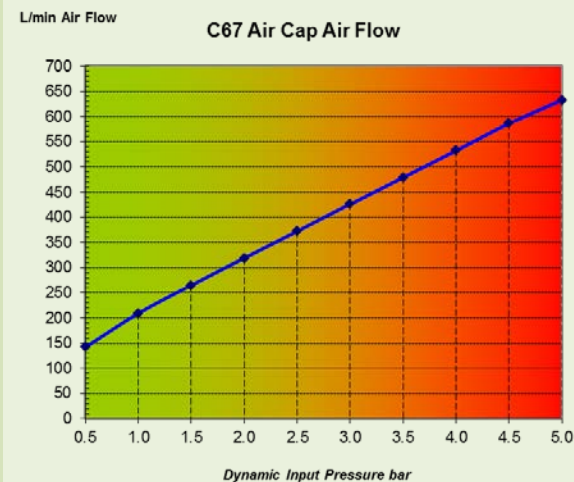
| Empfohlene Düsen:                        | PRO Lite E Farbnadel                     | Material   |
|--|--|--|
| PRO-250-18<br>PRO-250N-18<br>PRO-250C-18 | PRO-350-18<br>PRO-350N-18<br>PRO-350C-18 | Edelstahl<br>Gehärteter Edelstahl<br>Edelstahl mit Hartmetalleinsatz |
| PRO-250-14<br>PRO-250N-14                | PRO-350-14<br>PRO-350N-14                | Edelstahl<br>Gehärteter Edelstahl                                    |

**Farbnadeln für Automatikpistole AG-361E, siehe Seite 62**

KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an PRO Lite mit 1.8mm Düse)



## Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaillie, Klebstoff,  
Trennmittel, Wachs

## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**  
500mm lang x 120mm breit @  
900 ml/min mit 1.7kg/l Glasur  
bei 305mm Abstand

500mm lang x 120mm breit @  
1300 ml/min mit 1.7kg/l  
Glasur bei 305mm Abstand

## Typischer Materialfluss

Luftkappe für mittlere bis große  
Beschichtungen. 900-1500 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
1.5 – 1.7 kg/l

**Materialversorgung:**  
Druckkessel

**Entwickelt für:** Keramik & Nass-Emaillie, Sanitärobjekte 3.0 – 6.0 bar  
nominaler Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.** PROC-120-C67 Luftkappe und Haltering

**Anmerkung:**

# E22

KONVENTIONELL



**Luftkappe #E22**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

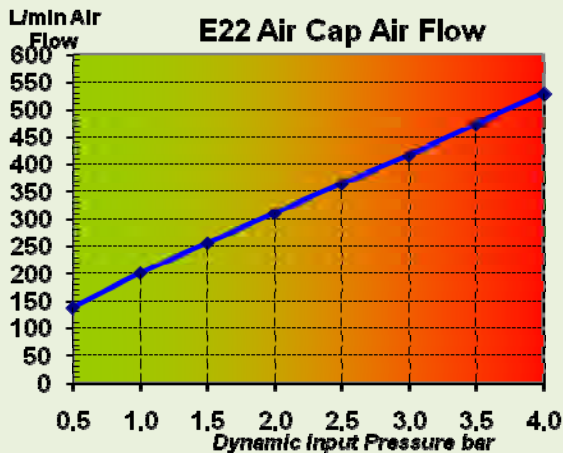
Scorpion nadellose Automatikpistole  
**Pistole nicht mehr lieferbar**

| Empfohlene Düsen: | Düsen-Größe: | Material                   | Farbnadel          |
|-------------------|--------------|----------------------------|--------------------|
| SPA-255-14        | 1.4mm        | Hartvernickelter Edelstahl | Nicht erforderlich |
| SPA-255-16        | 1.6mm        | Hartvernickelter Edelstahl | Nicht erforderlich |
| SPA-255-18        | 1.8mm        | Hartvernickelter Edelstahl | Nicht erforderlich |

KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Scorpion Pistole mit 1.6mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten/runde Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**  
270mm lang x 40mm breit @  
220 ml/min 1.6 kg/Lt  
Keramikglasur @ 200mm (8")  
Spritzabstand

410mm lang x 60mm breit @  
220 ml/min 1.6 kg/Lt  
Keramikglasur @ 305mm  
(12") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaille, lösemittelfreie Beschichtungsmaterialien, Schmiermittel und Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittelgroße Beschichtungsvolumen.  
50-300 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
1.5 – 2.0 kg/L Glasur

**Materialversorgung:** Druckkessel

## Entwickelt für:

Keramik, Nass-Emaille, Fliesen und Geschirr

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Viton Materialdichtungen.

**Teile-Nr.:** SPA-100-E22 (Nur Luftkappe)

## Anmerkung:

# E31

TRANS-TECH



Luftkappe #E31

Typ :  
TransTech

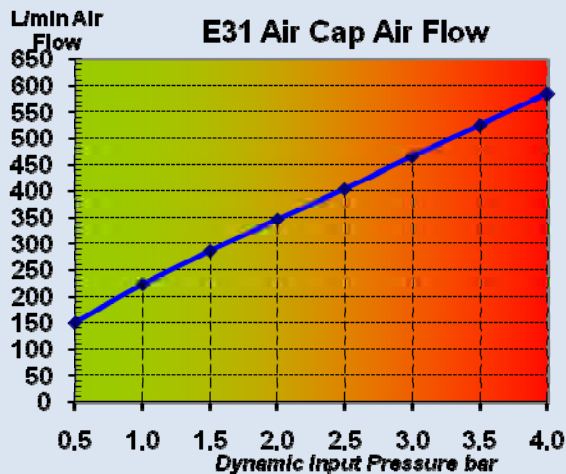
Für den Einsatz mit Viper Automatikpistole  
Pistolentyp:

| Düsen- Größe: | Teile-Nr. Düse: | Material Düse:     | Teile-Nr. Farbnadel: | Material Farbnadel: |
|---------------|-----------------|--------------------|----------------------|---------------------|
| 1.2mm         | SPA-250H-12     | Edelstahl          | SPA-350-DE           | PU                  |
| 1.2mm         | SPA-250-12      | Gehärteter Edelst. | SPA-351-DEH          | Edelstahl           |
| 1.4mm         | SPA-250H-14     | Edelstahl          | SPA-351-DE           | Gehärteter Edelst.  |
| 1.4mm         | SPA-250-14      | Gehärteter Edelst. | *Siehe unten         |                     |
| 1.6mm         | SPA-250H-16     | Edelstahl          |                      |                     |
| 1.6mm         | SPA-250-16      | Gehärteter Edelst. |                      |                     |
| 1.8mm         | SPA-250H-18     | Edelstahl          |                      |                     |
| 1.8mm         | SPA-250-18      | Gehärteter Edelst. |                      |                     |
| 2.0mm         | SPA-250H-20     | Edelstahl          |                      |                     |
| 2.0mm         | SPA-250-20      | Gehärteter Edelst. |                      |                     |

TRANS-TECH

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Viper Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten/runde Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**  
265mm lang x 45mm breit @  
160 ml/min 1.6 kg/Lt  
Keramikglasur @ 200mm (8")  
Spritzabstand

400mm lang x 70mm breit @  
160 ml/min 1.6 kg/Lt  
Keramikglasur @ 305mm  
(12") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Keramik , Nass-Emaille, lösemittelfreie Beschichtungsmaterialien, Schmiermittel und Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
100 – 300 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
1.5 – 2.0 kg/L Glasur

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:** Keramik & Nass-Emaille, Geschirr und Geschenkartikel

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Polyurethan Dichtungen.

**Teile-Nr.:** SPA-100-E31 (Nur Luftkappe).

## Anmerkung:

\*Die DE Nadeln sind für alle aufgeführten Düsengrößen geeignet

# E63

KONVENTIONELL



**Luftkappe #E63**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

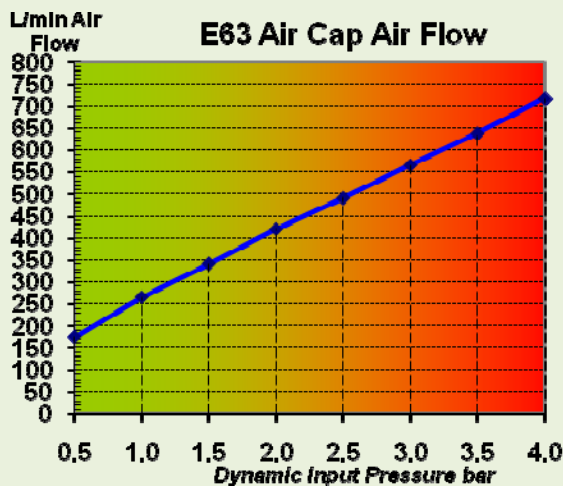
**Für den Einsatz** Viper Automatikpistole  
mit Pistolentyp:

| Düsen-<br>Größe: | Teile-Nr.<br>Düse: | Material<br>Düse:  | Teile-Nr.<br>Farbnadel: | Material<br>Farbnadel: |
|------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|------------------------|
| 1.8mm            | SPA-250H-18        | Edelstahl          | SPA-350-DE              | PU Profile             |
| 1.8mm            | SPA-250-18         | Gehärteter Edelst. | SPA-351-DEH             | Edelstahl              |
|                  |                    |                    | SPA-351-DE              | Gehärteter Edelst.     |
| 2.0mm            | SPA-250H-20        | Edelstahl          | SPA-350-DE              | PU Profile             |
| 2.0mm            | SPA-250-20         | Gehärteter Edelst. | SPA-351-DEH             | Edelstahl              |
|                  |                    |                    | SPA-351-DE              | Gehärteter Edelst.     |

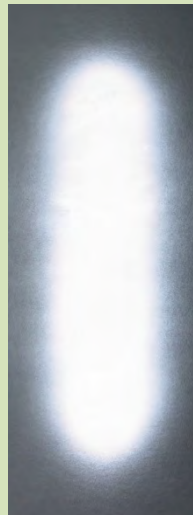
KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Viper Pistole und 1.8mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten/runde  
Enden

**Entfernung zum  
Werkstück:**  
305mm (12")

**Spritzbildgröße ca.:**  
240mm lang x 40mm breit @  
1000 ml/min 2.0 kg/Lt  
Keramikglasur @ 200mm (8")  
Spritzabstand

360mm lang x 70mm breit @  
1000 ml/min 2.0 kg/Lt  
Keramikglasur @ 305mm  
(12") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Keramik , Nass-Emaille, lösemittelfreie  
Beschichtungsmaterialien, Schmiermittel und  
Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittelflächige Beschichtungen  
300 – 900 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
1.5 – 2.0 Kg/L

**Materialversorgung:** Druckkessel

**Entwickelt für:** Keramik & Nass-Emaille, Geschirr

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering,  
Polyurethan Dichtung

**Teile-Nr.:** SPA-100-E63 (Nur Luftkappe).

## Anmerkung:

# E70

KONVENTIONELL



**Luftkappe #E70**

**Typ:**  
KONVENTIONELL

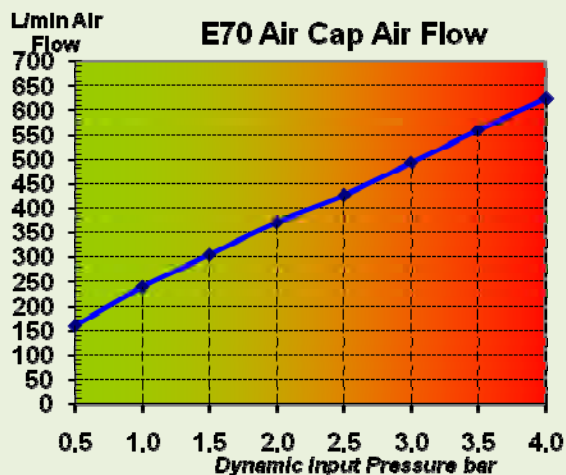
**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** Viper Automatikpistole

| Düsen-Größe: | Teile-Nr. Düse: | Material Düse:        | Teile-Nr. Farbnadel: | Material Farbnadel:   |
|--------------|-----------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| 2.2mm        | SPA-250-22      | Gehärteter Edelmetall | SPA-351-22           | Gehärteter Edelmetall |
| 2.2mm        | SPA-254-22      | Hartmetall            | SPA-352-K            | Hartmetall            |
| 2.8mm        | SPA-250-28B     | Gehärteter Edelmetall | SPA-351-28B          | Gehärteter Edelmetall |
| 2.8mm        | SPA-254-28      | Hartmetall            | SPA-352-K            | Hartmetall            |

KONVENTIONELL

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Viper Pistole mit 2.8mm Materialdüse)



## Spritzbild



### Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

### Entfernung zum Werkstück:

305mm (12")

### Spritzbildgröße ca.:

400mm lang x 70mm breit @  
1500 ml/min 2.0 kg/Lt  
Keramikglasur @ 200mm (8")  
Spritzabstand

600mm lang x 105mm breit @  
1500 ml/min 2.0 kg/Lt  
Keramikglasur @ 305mm  
(12") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaille, lösemittelfreie Beschichtungsmaterialien, Schmiermittel und Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.  
500 – 1800 ml/min  
Viskosität des verarbeiteten Materials:  
1.5 – 2.0 Kg/Lt  
Materialversorgung: Druckkessel

## Entwickelt für:

Keramik & Nass-Emaille, Sanitärkeramik

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Polyurethan Dichtung.

**Teile-Nr.:** SPA-100-E70 (Nur Luftkappe)

Anmerkung:

# H1

HVLP



**Luftkappe #H1**

Typ :  
HVLP

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

GTI-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

Empfohlene Düsen:

PRO-205-085\*  
PRO-205-10\*  
PRO-205-12\*  
PRO-205-14\*  
PRO-200-12  
PRO-200-13  
PRO-200-14  
PRO-200-16  
PRO-200-18  
PRO-200-20

**GTI-HD Farbnadel Saugbecher:**

Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
PRO-315  
PRO-315  
PRO-315

**GTI-HD Farbnadel Fließbecher:**

Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
PRO-300  
PRO-300  
PRO-300  
PRIPRO-310  
PRIPRO-310  
PRIPRO-310

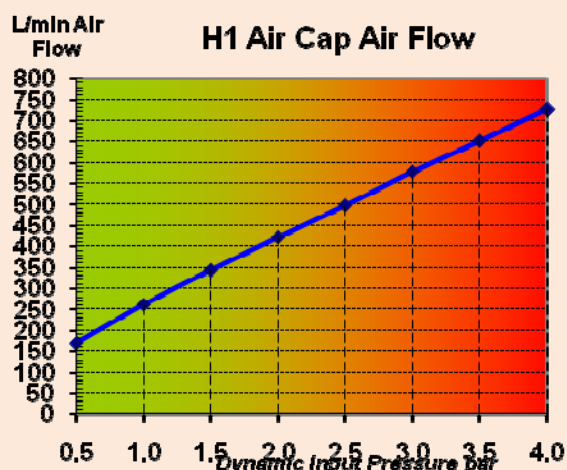
**GTI-HD Farbnadel Kesselpistole**

PRO-305-085-10  
PRO-305-085-10  
PRO-305-12-14  
PRO-305-12-14  
Nicht verfügbar  
Nicht verfügbar  
PRO-315  
PRO-315  
PRO-315

HVLP

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-G mit 1.3mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**

Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**

200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**

315mm lang x 70mm breit @ 200 ml/min 25 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
160 – 200 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 25 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Langes elliptisches Spritzbild, klein- bis mittelflächige Beschichtungen. 2bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

**Teile-Nr.:** PRO-100-H1-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

\* Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# HS1

HVLP



**Luftkappe HS1**

**Typ:**  
HVLP

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

SRI-HD Fließbecher Handpistole

**Empfohlene Düsen:**

**SRI-HD Farbnadel**

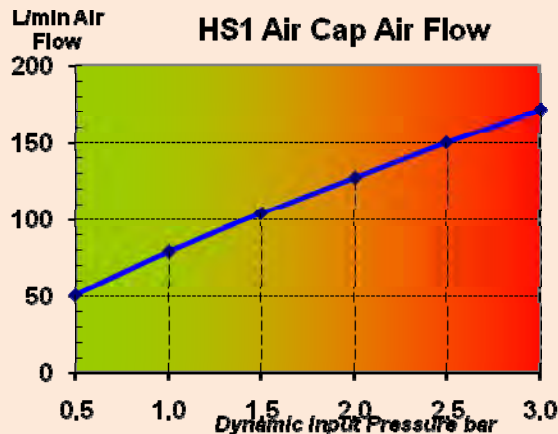
SRIPRO-200-08-K  
SRIPRO-200-10-K  
SRIPRO-200-12-K  
SRIPRO-200-14-K

SRIPRO-300-08-10-K  
SRIPRO-300-08-10-K  
SRIPRO-300-12-14-K  
SRIPRO-300-12-14-K

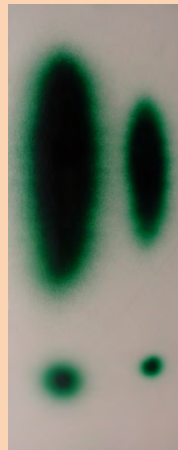
HVLP

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an SRI-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
210mm lang x 50mm breit @  
95 ml/min 20 sek Din 4 @  
200mm (8") Spritzabstand

115mm lang x 25mm breit @  
95 ml/min 20 sek Din 4 @  
100mm (4") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.  
0-190 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Fließbecher

## Entwickelt für:

Kleinteile, Reparatur und hervorheben  
2.0 bar (=0.7 bar/10psi) empfohlener Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

**Teile-Nr.:** SRIPRO-100-HS1-K Luftkappe und Haltering

## Anmerkung:



# HV30

HVLP



#HV30 Luftkappe

**Typ:**  
**HVLP** (High Volume Low Pressure)  
 External Mix

**Für Pistolentyp:** GTI Pro Lite Kessel, Fließ- & Saugbecher  
 Handpistolen & AG361 & AG362 Automatikpistolen

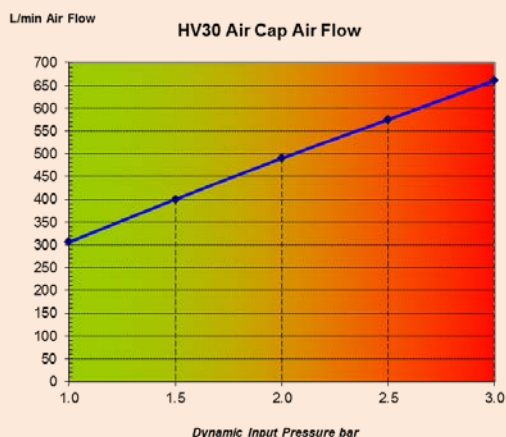
| Empfohlene Düsen: | GTI Pro Lite Kessel Farbnadel | GTI Pro Lite Fließbecher Farbnadel | GTI Pro Lite Saugbecher Farbnadel |
|-------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| PRO-205-085*      | Nicht verfügbar               | Nicht verfügbar                    | PRO-320-085-10                    |
| PRO-205-10*       | Nicht verfügbar               | Nicht verfügbar                    | PRO-320-085-10                    |
| PRO-205-12*       | Nicht verfügbar               | Nicht verfügbar                    | PRO-320-12-14                     |
| PRO-205-14*       | Nicht verfügbar               | Nicht verfügbar                    | PRO-320-12-14                     |
| PRO-205-16*       | Nicht verfügbar               | Nicht verfügbar                    | PRO-320-16-18                     |
| PRO-205-18*       | Nicht verfügbar               | Nicht verfügbar                    | PRO-320-16-18                     |
| PRO-205-20*       | Nicht verfügbar               | Nicht verfügbar                    | PRO-320-20-22                     |
| PRO-205-22*       | Nicht verfügbar               | Nicht verfügbar                    | PRO-320-20-22                     |
| PRO-200-12        | Nicht verfügbar               | PRO-301                            | Nicht verfügbar                   |
| PRO-200-13        | Nicht verfügbar               | PRO-301                            | Nicht verfügbar                   |
| PRO-200-14        | Nicht verfügbar               | PRO-301                            | Nicht verfügbar                   |
| PRO-200-16        | PRO-325                       | PRO-303                            | Nicht verfügbar                   |
| PRO-200-18        | PRO-325                       | PRO-303                            | Nicht verfügbar                   |
| PRO-200-20        | PRO-325                       | PRO-303                            | Nicht verfügbar                   |

HVLP

Farbnadeln für Automatikpistole AG-360, siehe Seite 62

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite G mit 1.3mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
 Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
 200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
 315mm lang x 70mm breit @ 200 ml/min  
 25 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,  
 Kunststoff, Luftfahrt, Leder, Militär,  
 Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Typischer Materialfluss

Luftkappe für kleinere bis mittlere Beschichtungen.  
 160 – 200 ml/min  
**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
 15 bis 25 sek Din 4  
**Materialversorgung:** Kessel, Saug- & Fließbecher

## Entwickelt für:

Lösemittel- und Wasserbasierende Beschichtungsmaterialien,  
 langes elyptisches Spritzbild, 2bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und  
 Aluminium Haltering

**Teile-Nr.** PRO-102-HV30-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

\*Innenprofil ursprünglich entwickelt für Druckbecheranwendungen.

# P1

TRANS-TECH

TRANS-TECH



**Luftkappe #P1**

**Typ:**  
TransTech

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

PRI-HD Fließbecher Handpistole

**Empfohlene Düsen:**

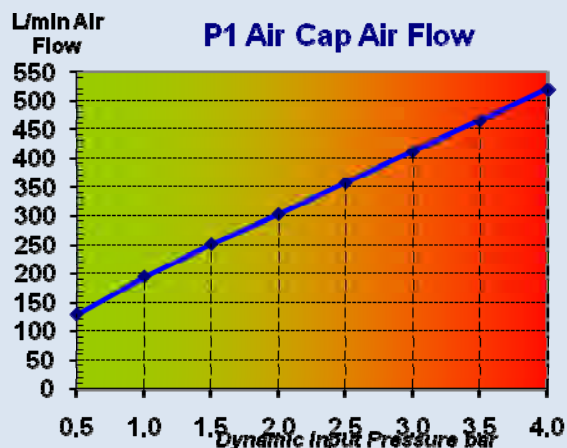
**PRI-HD Farbnadel**

PRIPRO-210-14  
PRIPRO-210-16  
PRIPRO-210-18  
PRIPRO-210-20  
PRIPRO-210-25

PRIPRO-310-K  
PRIPRO-310-K  
PRIPRO-310-K  
PRIPRO-310-K  
PRIPRO-310-K

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an PRI-HD Pistole mit 1.8mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**

Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**

200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**

270mm lang x 60mm breit @  
185 cc/min 25 sek Din 4 @  
200mm (8") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik ,  
Nass-Emaille, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff,  
Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau,  
Yachtbau, Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige  
Beschichtungen  
100-350 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**

20 bis 40 sek Din4

**Materialversorgung:**

Fließbecher

**Entwickelt für:**

Dickflüssige Beschichtungen und Grundierungen  
2.0 bis 3.0 bar empfohlener Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:**

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

**Teile-Nr.:** PRIPRO-100-P1-K Luftkappe und Haltering

**Anmerkung:**

# R40

TRANS-TECH



#TE40 Luftkappe:

**Typ**  
Trans-Tech Compliant  
External Mix

**Für Pistolentyp:** GTI Pro Lite Kesselpistole und AG361 & AG362 Automatikpistole

**Empfohlene Düsen:** GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| PRO-205-085* | PRO-320-085-10  |
| PRO-205-10*  | PRO-320-085-10  |
| PRO-205N-10* | PRO-320N-085-10 |
| PRO-205-12*  | PRO-320-12-14   |
| PRO-205-14*  | PRO-320-12-14   |
| PRO-205N-14* | PRO-320N-12-14  |
| PRO-205-16*  | PRO-320-16-18   |
| PRO-205-18*  | PRO-320-16-18   |
| PRO-205N-18* | PRO-320N-15-18  |
| PRO-205-20*  | PRO-320-20-22   |
| PRO-205-22*  | PRO-320-20-22   |
| PRO-205N-22* | PRO-320N-20-22  |

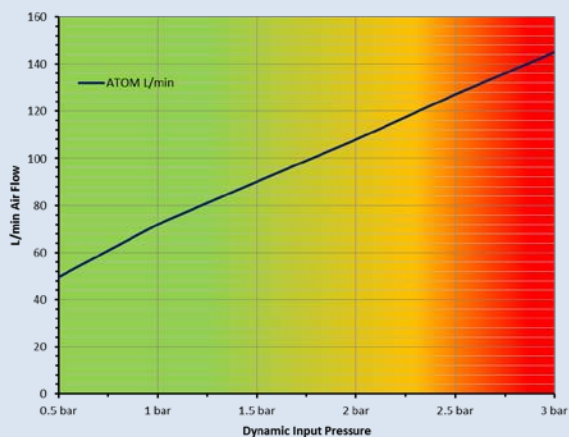
Farbnadeln für Spritzpistolenreihe AG-360, siehe Seite 62

TRANS-TECH

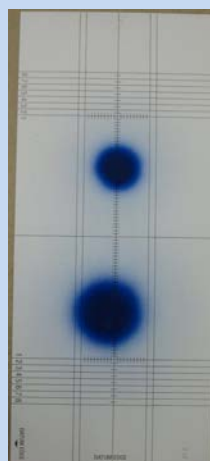
## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTi PRO Lite P mit 1.4mm Düse)

TE40R Air Cap



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Rund

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
70mm Durchmesser  
@ 240 ml/min mit 30 sek Din 4  
@ 200mm (8") Spritzabstand

95mm Durchmesser  
@ 240 ml/min mit 30 sek Din 4  
@ 300mm (10") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaile, Schmierstoffe, Klebstoff, Luftfahrt, Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine Beschichtungen.  
100 – 250 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 45 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckbecher

## Entwickelt für:

Lösemittelbasierende Korrosionsschutz Materialien. Kleine bis mittlere Beschichtungen. 2-4 bar dynamischer Eingangsdruck.

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe  
Anodisierter Aluminium Haltering

**Teile-Nr.** PRO-102-R40 Luftkappe und Haltering

## Anmerkung:

# RS1

HVLP



Luftkappe #RS1

Typ:  
HVLP

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

SRI-HD Fließbecher Handpistole

Empfohlene Düsen:

SRI-HD Farbnadel

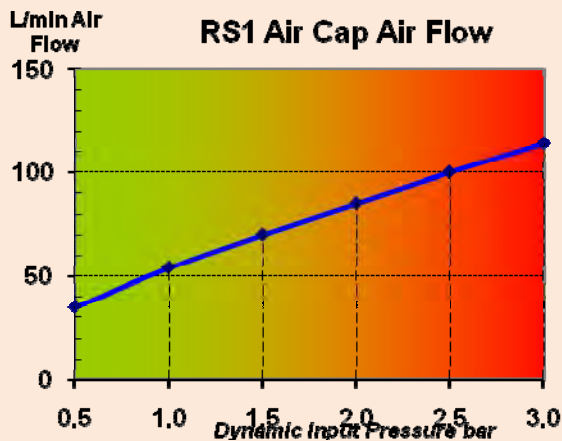
SRIPRO-200-08-K  
SRIPRO-200-10-K  
SRIPRO-200-12-K  
SRIPRO-200-14-K

SRIPRO-300-08-10-K  
SRIPRO-300-08-10-K  
SRIPRO-300-12-14-K  
SRIPRO-300-12-14-K

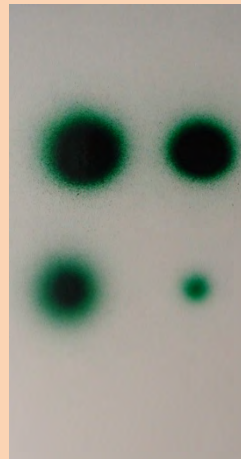
HVLP

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an SRI-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



Form des Spritzbildes:  
Rund

Entfernung zum Werkstück:  
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:  
40mm Durchmesser @ 70 ml/min 20 sek Din 4 @ 200mm (8") Spritzabstand

30mm Durchmesser @ 70 ml/min 20 sek Din 4 @ 100mm (4") Spritzabstand

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für sehr kleinflächige Anwendungen.  
0-100 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 25 sek Din 4

Materialversorgung: Fließbecher

## Entwickelt für:

Sehr präzise Touch-Up- und Reparatur-Anwendungen  
1.0 bis 2.0 bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SRIPRO-100-RS1-K Luftkappe und Haltering

## Anmerkung:

# T1

TRANS-TECH



**Luftkappe #T1**

**Typ:**  
TransTech

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

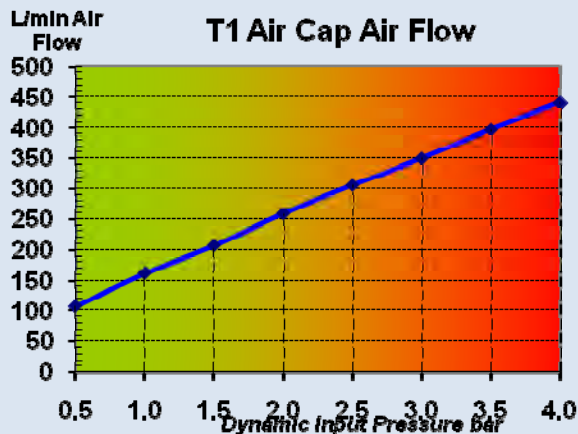
GTI-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

| Empfohlene Düsen: | GTI-HD Farbnadel Saugbecher | GTI-HD Farbnadel Fließbecher | GTI-HD Farbnadel Kesselpistole |
|-------------------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| PRO-205-085*      | Nicht verfügbar             | Nicht verfügbar              | PRO-305-085-10                 |
| PRO-205-10*       | Nicht verfügbar             | Nicht verfügbar              | PRO-305-085-10                 |
| PRO-205-12*       | Nicht verfügbar             | Nicht verfügbar              | PRO-305-12-14                  |
| PRO-205-14*       | Nicht verfügbar             | Nicht verfügbar              | PRO-305-12-14                  |
| PRO-200-12        | Nicht verfügbar             | PRO-300                      | Nicht verfügbar                |
| PRO-200-13        | Nicht verfügbar             | PRO-300                      | Nicht verfügbar                |
| PRO-200-14        | Nicht verfügbar             | PRO-300                      | Nicht verfügbar                |
| PRO-200-16        | PRO-315                     | PRIPRO-310                   | PRO-315                        |
| PRO-200-18        | PRO-315                     | PRIPRO-310                   | PRO-315                        |
| PRO-200-20        | PRO-315                     | PRIPRO-310                   | PRO-315                        |

TRANS-TECH

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-G Pistole mit 1.3mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**

300mm lang x 70mm breit  
@ 200cc/min 25sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
150 – 200 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Langes elliptisches Spritzbild, klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
2bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

**Teile-Nr.:** PRO-100-T1-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

\* Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# T2

TRANS-TECH



**Luftkappe #T2**

**Typ:**  
TransTech

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

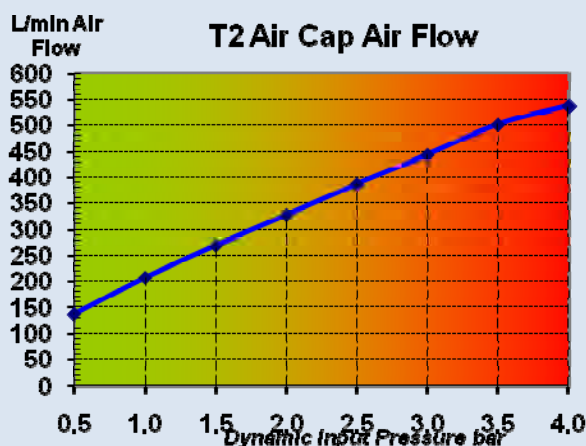
GTI-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

| Empfohlene Düsen: | GTI-HD Farbnadel Saugbecher | GTI-HD Farbnadel Fließbecher | GTI-HD Farbnadel Kesselpistole |
|-------------------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| PRO-205-085*      | Nicht verfügbar             | Nicht verfügbar              | PRO-305-085-10                 |
| PRO-205-10*       | Nicht verfügbar             | Nicht verfügbar              | PRO-305-085-10                 |
| PRO-205-12*       | Nicht verfügbar             | Nicht verfügbar              | PRO-305-12-14                  |
| PRO-205-14*       | Nicht verfügbar             | Nicht verfügbar              | PRO-305-12-14                  |
| PRO-200-12        | Nicht verfügbar             | PRO-300                      | Nicht verfügbar                |
| PRO-200-13        | Nicht verfügbar             | PRO-300                      | Nicht verfügbar                |
| PRO-200-14        | Nicht verfügbar             | PRO-300                      | Nicht verfügbar                |
| PRO-200-16        | PRO-315                     | PRIPRO-310                   | PRO-315                        |
| PRO-200-18        | PRO-315                     | PRIPRO-310                   | PRO-315                        |
| PRO-200-20        | PRO-315                     | PRIPRO-310                   | PRO-315                        |

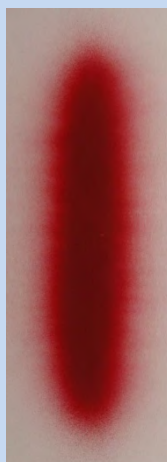
TRANS-TECH

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-G Pistole mit 1.3mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
290mm lang x 60mm breit @ 200 ml/min 25 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
150 – 200 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Langes elliptisches Spritzbild, klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
2bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

**Teile-Nr.:** PRO-100-T2-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

\* Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# T3

TRANS-TECH

TRANS-TECH



**Luftkappe #T3**

**Typ:**  
TransTech

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

GTI-HD Kesselpistolen

**Empfohlene Düsen:**

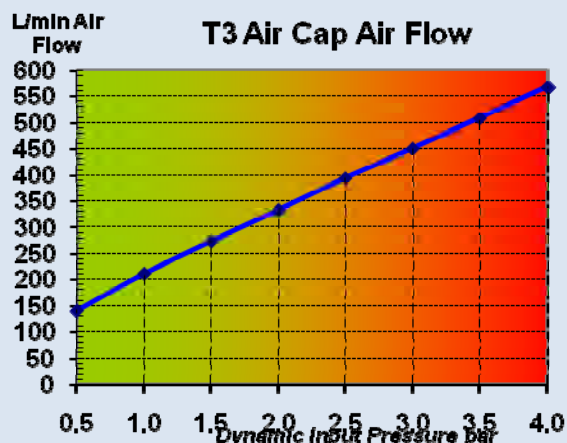
**GTI-HD Farbnadel Kesselpistole**

PRO-205-085  
PRO-205-10  
PRO-205-12  
PRO-205-14  
PRO-200-16\*  
PRO-200-18\*  
PRO-200-20\*

PRO-305-085-10  
PRO-305-085-10  
PRO-305-12-14  
PRO-305-12-14  
PRO-315  
PRO-315  
PRO-315

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-P Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Kurze Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
300mm lang x 80mm breit @ 280 ml/min 20 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaillierung, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau,

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
200 – 300 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din 4

## Materialversorgung:

Druckkessel

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Langes elliptisches Spritzbild, klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
2 bis 3 bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

**Teile-Nr.:** PRO-100-T3-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

\*Entwickelt für: Kessel/Fließbecher Anwendungen

# T4

TRANS-TECH



Luftkappe #T4

Typ:  
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

GTI-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

Empfohlene Düsen:

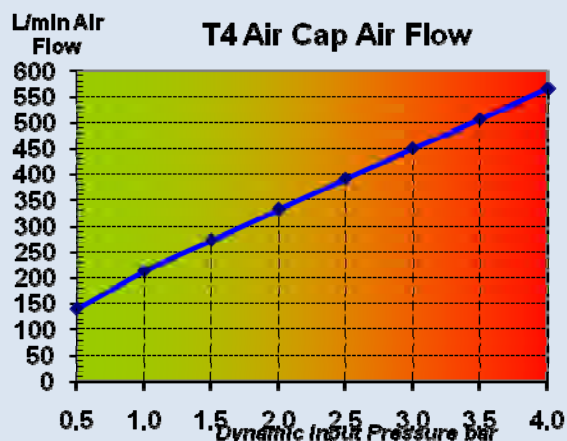
GTI-HD Farbnadel Kesselpistole

PRO-205-085  
PRO-205-10  
PRO-205-12  
PRO-205-14  
PRO-200-16\*  
PRO-200-18\*  
PRO-200-20\*

PRO-305-085-10  
PRO-305-085-10  
PRO-305-12-14  
PRO-305-12-14  
PRO-315  
PRO-315  
PRO-315

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-P Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



### Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten / schräge Enden

### Entfernung zum Werkstück:

250mm (10")

### Spritzbildgröße ca.:

380mm lang x 80mm breit @ 320 ml/min 20 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaillierung, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen  
250 – 400 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 35 sek Din 4

## Materialversorgung:

Druckkessel

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Klein- bis mittelflächige Beschichtungen. 2 bis 4 bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr.: PRO-100-T4-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

\*Entwickelt für: Kessel/Fließbecher Anwendungen

TRANS-TECH



# TE10

TRANS-TECH



## #TE10 Luftkappe:

**Typ:**  
Trans-Tech Compliant  
External Mix

**Für** GTI Pro Lite Kessel, Saug- & Fließbecher  
**Pistolentyp:** Handpistole, AG361 & AG362 Automatikpistole

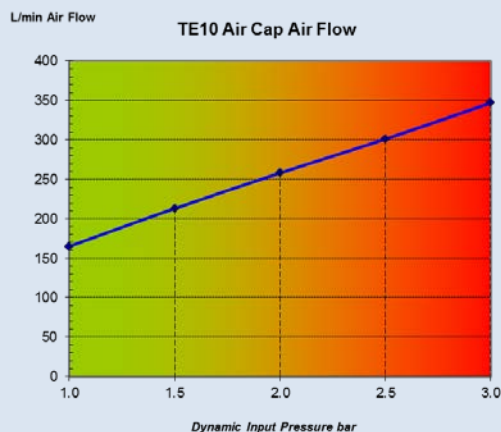
| Empfohlene Düsen: | GTI Pro Lite Saugbecher Farbnadel | GTI Pro Lite Fließbecher Farbnadel | GTI Pro Lite Kessel Farbnadel |
|-------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| PRO-205-085*      | Nicht verfügbar                   | Nicht verfügbar                    | PRO-320-085-10                |
| PRO-205-10*       | Nicht verfügbar                   | Nicht verfügbar                    | PRO-320-085-10                |
| PRO-205-12*       | Nicht verfügbar                   | Nicht verfügbar                    | PRO-320-12-14                 |
| PRO-205-14*       | Nicht verfügbar                   | Nicht verfügbar                    | PRO-320-12-14                 |
| PRO-205-16*       | Nicht verfügbar                   | Nicht verfügbar                    | PRO-320-16-18                 |
| PRO-205-18*       | Nicht verfügbar                   | Nicht verfügbar                    | PRO-320-16-18                 |
| PRO-205-20*       | Nicht verfügbar                   | Nicht verfügbar                    | PRO-320-20-22                 |
| PRO-205-22*       | Nicht verfügbar                   | Nicht verfügbar                    | PRO-320-20-22                 |
| PRO-200-12        | Nicht verfügbar                   | PRO-301                            | Nicht verfügbar               |
| PRO-200-13        | Nicht verfügbar                   | PRO-301                            | Nicht verfügbar               |
| PRO-200-14        | Nicht verfügbar                   | PRO-301                            | Nicht verfügbar               |
| PRO-200-16        | PRO-325                           | PRO-303                            | Nicht verfügbar               |
| PRO-200-18        | PRO-325                           | PRO-303                            | Nicht verfügbar               |
| PRO-200-20        | PRO-325                           | PRO-303                            | Nicht verfügbar               |

TRANS-TECH

**Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite G mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
300mm lang x 70mm  
breit @ 200cc/min 25  
sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,  
Kunststoff, Luftfahrt, Leder, Militär,  
Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine bis mittlere Beschichtungen.  
150 – 200 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Kessel, Saug- und Fließbecher

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis mittelflächige Beschichtungen. 2 bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

**Teile-Nr.** PRO-100-TE10-K (Luftkappe und Haltering).

**Anmerkung** \*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# TE20

TRANS-TECH



## #TE20 Luftkappe:

**Typ:**  
Trans-Tech Compliant  
External Mix

**Für Pistolentyp:** GTI Pro Lite Kessel, Saug- & Fließbecher Handpistole, AG361 & AG362 Automatikpistole

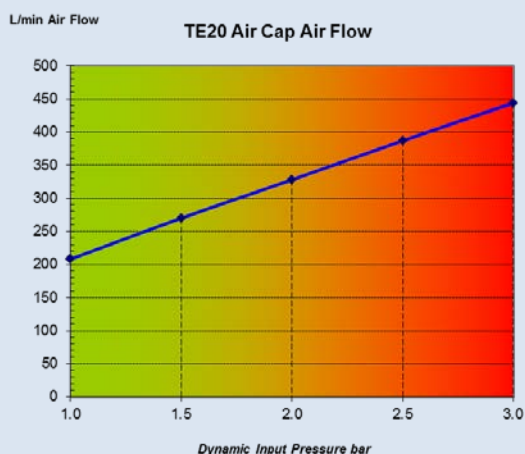
| <b>Empfohlene Düsen:</b> | <b>GTI Pro Lite Kessel Farbnadel</b> | <b>GTI Pro Lite Fließbecher Farbnadel</b> | <b>GTI Pro Lite Saugbecher Farbnadel</b> |
|--------------------------|--------------------------------------|---|--|
| PRO-205-085*             | Nicht verfügbar                      | Nicht verfügbar                           | PRO-320-085-10                           |
| PRO-205-10*              | Nicht verfügbar                      | Nicht verfügbar                           | PRO-320-085-10                           |
| PRO-205-12*              | Nicht verfügbar                      | Nicht verfügbar                           | PRO-320-12-14                            |
| PRO-205-14*              | Nicht verfügbar                      | Nicht verfügbar                           | PRO-320-12-14                            |
| PRO-205-16*              | Nicht verfügbar                      | Nicht verfügbar                           | PRO-320-16-18                            |
| PRO-205-18*              | Nicht verfügbar                      | Nicht verfügbar                           | PRO-320-16-18                            |
| PRO-205-20*              | Nicht verfügbar                      | Nicht verfügbar                           | PRO-320-20-22                            |
| PRO-205-22*              | Nicht verfügbar                      | Nicht verfügbar                           | PRO-320-20-22                            |
| PRO-200-12               | Nicht verfügbar                      | PRO-301                                   | Nicht verfügbar                          |
| PRO-200-13               | Nicht verfügbar                      | PRO-301                                   | Nicht verfügbar                          |
| PRO-200-14               | Nicht verfügbar                      | PRO-301                                   | Nicht verfügbar                          |
| PRO-200-16               | PRO-325                              | PRO-303                                   | Nicht verfügbar                          |
| PRO-200-18               | PRO-325                              | PRO-303                                   | Nicht verfügbar                          |
| PRO-200-20               | PRO-325                              | PRO-303                                   | Nicht verfügbar                          |

TRANS-TECH

**Farbnadeln für Spritzpistolenreihe AG-360, siehe Seite 62**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite G mit 1.3mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Lange Elypse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
290mm lang x 60mm breit  
@ 200 ml/min 25 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,  
Kunststoff, Luftfahrt, Leder, Militär,  
Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine bis mittlere Beschichtungen.  
150 – 200 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Kessel, Saug- und Fließbecher

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis mittelflächige Beschichtungen. 2 bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering.

**Teile-Nr.** PRO-100-TE20-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung

\*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# TE30

TRANS-TECH

TRANS-TECH



#TE30 Luftkappe:

**Typ:**  
Trans-Tech Compliant  
External Mix

**Für** GTI Pro Lite Kesselpistole und  
**Pistolentap:** AG361 & AG362 Automatikpistole

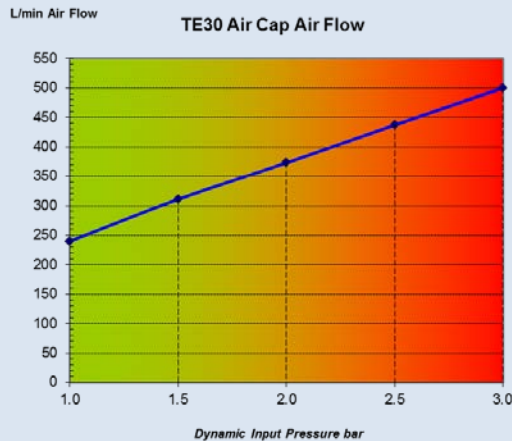
**Empfohlene Düsen** **GTI Pro Lite Kessel Farbnadel**

|              |                |
|--------------|----------------|
| PRO-205-085* | PRO-320-085-10 |
| PRO-205-10*  | PRO-320-085-10 |
| PRO-205-12*  | PRO-320-12-14  |
| PRO-205-14*  | PRO-320-12-14  |
| PRO-205-16*  | PRO-320-16-18  |
| PRO-205-18*  | PRO-320-16-18  |
| PRO-205-20*  | PRO-320-20-22  |
| PRO-205-22*  | PRO-320-20-22  |

**Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite P mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Kurze Ellipse

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
300mm lang x 80mm  
breit @ 280 ml/min 20  
sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik,  
Nass-Emaile, Schmierstoffe, Klebstoff,  
Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Dekor,  
Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

**Typischer Materialfluss:** Luftkappe für  
kleine bis mittlere Beschichtungen.  
200 – 300 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckbecher

**Entwickelt für:** Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis  
mittelflächige Beschichtungen. 2-3 bar dynamischer  
Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

**Teile-Nr.** PRO-100-TE30-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung

\*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# TE40

TRANS-TECH

TRANS-TECH



#TE40 Luftkappe:

**Typ:**  
Trans-Tech Compliant  
External Mix

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** GTI Pro Lite Kesselpistole und AG361 & AG362 Automatikpistole

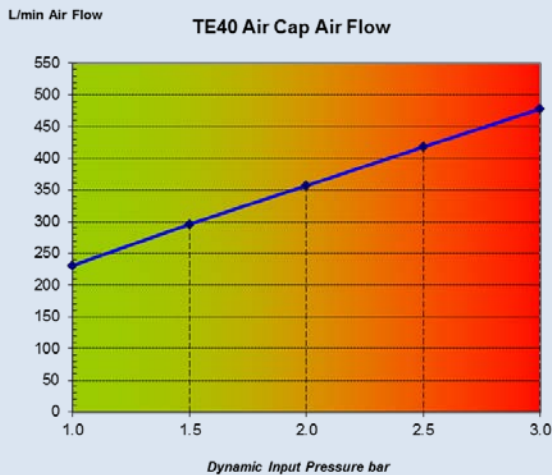
**Empfohlene Düsen:** GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

|              |                |
|--------------|----------------|
| PRO-205-085* | PRO-320-085-10 |
| PRO-205-10*  | PRO-320-085-10 |
| PRO-205-12*  | PRO-320-12-14  |
| PRO-205-14*  | PRO-320-12-14  |
| PRO-205-16*  | PRO-320-16-18  |
| PRO-205-18*  | PRO-320-16-18  |
| PRO-205-20*  | PRO-320-20-22  |
| PRO-205-22*  | PRO-320-20-22  |

**Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite P mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten /  
schräge Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
250mm (10")

**Spritzbildgröße ca.:**  
380mm lang x 80mm  
breit @ 320 ml/min 20  
sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik,  
Nass-Emaillierung, Schmierstoffe, Klebstoff,  
Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Dekor,  
Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine und mittlere Beschichtungen.  
250 – 400 ml/min

## Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 35 sek Din 4

**Materialversorgung:** Druckbecher

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis  
mittlere Beschichtungen. 2-4 bar dynamischer Eingangsdruck

**Herstellungsmaterial:** Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

**Teile-Nr.** PRO-100-TE40-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

\*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# TE50

TRANS-TECH

TRANS-TECH



#TE50 Luftkappe:

## Typ:

Trans-Tech Compliant  
External Mix

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:** GTI Pro Lite Kesselpistole und AG361 & AG362 Automatikpistole

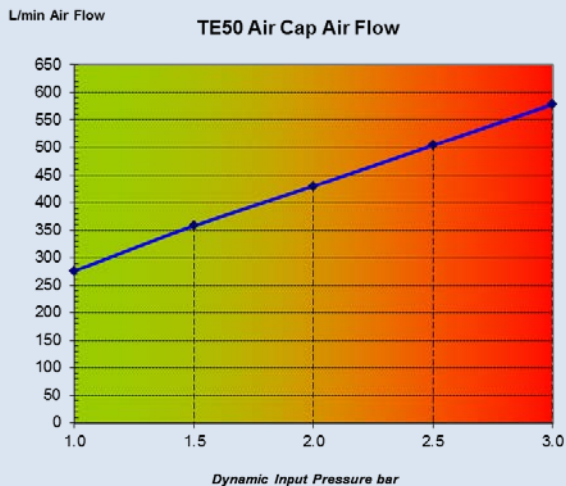
**Empfohlene Düsen:** GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

|              |                |
|--------------|----------------|
| PRO-205-085* | PRO-320-085-10 |
| PRO-205-10*  | PRO-320-085-10 |
| PRO-205-12*  | PRO-320-12-14  |
| PRO-205-14*  | PRO-320-12-14  |
| PRO-205-16*  | PRO-320-16-18  |
| PRO-205-18*  | PRO-320-16-18  |
| PRO-205-20*  | PRO-320-20-22  |
| PRO-205-22*  | PRO-320-20-22  |

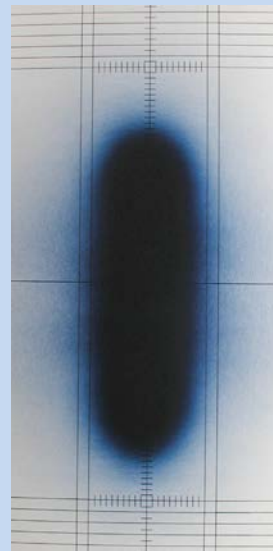
**Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62**

## Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite P mit 1.4mm Materialdüse)



## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten /  
schräge Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
300mm lang x 95mm  
breit @ 300 ml/min  
20 sek Din 4

## Typische Einsatzgebiete:

Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaillie, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Dekor, Anlagenbau

**Typischer Materialfluss:** Medium to high scale application Air Cap. 250 – 400 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
20 bis 45 sek Din 4

## Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis mittlere Beschichtungen. 2-4 bar dynamischer Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Aluminium Haltering

**Teile-Nr.** PRO-102-TE50-K (Luftkappe und Haltering).

## Anmerkung:

\*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

# AG361, AG361E & AG362

## Farbnadeln & Düsen

FÜR DIE AG361 UND AG362 AUTOMATIKPISTOLEN KÖNNEN DIE GLEICHEN LUFTKAPPEN UND DÜSEN EINGESETZT WERDEN.  
DIE FARBNADELN DER EINZELNEN PISTOLENTYPEN SIND JEDOCH UNTERSCHIEDLICH. MIT DER FOLGENDEN TABELLE KÖNNEN SIE DIE RICHTIGKEIT DER TEILENUMMERN ÜBERPRÜFEN.

| Luftkappen Teile-Nr.  | Empfohlene Düsen:  | Bohrung:   | AG361 Farbnadel  | AG362 Farbnadel  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|
| PROC-120-C1<br>PROC-120-C2<br>PROC-120-C3   | PROC-215-085<br>PROC-215N-085<br>PROC-215-10<br>PROC-215N-10<br>PROC-215-12<br>PROC-215N-12<br>PROC-215-14<br>PROC-215N-14<br>PROC-215-16<br>PROC-215N-16<br>PROC-215-18<br>PROC-215N-18   | 0.85mm<br>0.85mm<br>1.0mm<br>1.0mm<br>1.2mm<br>1.2mm<br>1.4mm<br>1.4mm<br>1.6mm<br>1.6mm<br>1.8mm<br>1.8mm                                     | SPA-361-085-10<br>SPA-361N-085-10<br>SPA-361-085-10<br>SPA-361N-085-10<br>SPA-361-12-14<br>SPA-361N-12-14<br>SPA-361-12-14<br>SPA-361N-12-14<br>SPA-361-16-18<br>SPA-361N-16-18<br>SPA-361-16-18<br>SPA-361N-16-18   | SPA-362-085-10<br>SPA-362N-085-10<br>SPA-362-085-10<br>SPA-362N-085-10<br>SPA-362-12-14<br>SPA-362N-12-14<br>SPA-362-12-14<br>SPA-362N-12-14<br>SPA-362-16-18<br>SPA-362N-16-18<br>SPA-362-16-18<br>SPA-362N-16-18   |  |  |
| PRO-100-HV30<br>PRO-100-TE10<br>PRO-100-TE20<br>PRO-100-TE30<br>PRO-100-TE40<br>PRO-102-TE50<br>PRO-102-R40 | PRO-205-085<br>PRO-205N-085<br>PRO-205-10<br>PRO-205N-10<br>PRO-205-12<br>PRO-205N-12<br>PRO-205-14<br>PRO-205N-14<br>PRO-205-16<br>PRO-205N-16<br>PRO-205-18<br>PRO-205N-18<br>PRO-205-20<br>PRO-205N-20<br>PRO-205-22<br>PRO-205N-22 | 0.85mm<br>0.85mm<br>1.0mm<br>1.0mm<br>1.2mm<br>1.2mm<br>1.4mm<br>1.4mm<br>1.6mm<br>1.6mm<br>1.8mm<br>1.8mm<br>2.0mm<br>2.0mm<br>2.2mm<br>2.2mm | SPA-361-085-10<br>SPA-361N-085-10<br>SPA-361-085-10<br>SPA-361N-085-10<br>SPA-361-12-14<br>SPA-361N-12-14<br>SPA-361-12-14<br>SPA-361N-12-14<br>SPA-361-16-18<br>SPA-361N-16-18<br>SPA-361-16-18<br>SPA-361N-16-18<br>SPA-361-20-22<br>SPA-361N-20-22<br>SPA-361-20-22<br>SPA-361N-20-22 | SPA-362-085-10<br>SPA-362N-085-10<br>SPA-362-085-10<br>SPA-362N-085-10<br>SPA-362-12-14<br>SPA-362N-12-14<br>SPA-362-12-14<br>SPA-362N-12-14<br>SPA-362-16-18<br>SPA-362N-16-18<br>SPA-362-16-18<br>SPA-362N-16-18<br>SPA-362-20-22<br>SPA-362N-20-22<br>SPA-362-20-22<br>SPA-362N-20-22 |  |  |
| PROC-120-C62<br><br>PROC-120-C64<br><br>PROC-120-C67  | PRO-250-28<br>PRO-250N-28<br>PRO-250C-28<br>PRO-250-22<br>PRO-250N-22<br>PRO-250C-22<br>PRO-250-18<br>PRO-250N-18<br>PRO-250C-18<br>PRO-250-14<br>PRO-250N-14  | 2.8mm<br>2.8mm<br>2.8mm<br>2.2mm<br>2.2mm<br>2.2mm<br>1.8mm<br>1.8mm<br>1.8mm<br>1.4mm<br>1.4mm  | SPA-360-28<br>SPA-360N-28<br>SPA-360C-28<br>SPA-360-22-18<br>SPA-360N-22-18<br>SPA-360C-22-18<br>SPA-360-22-18<br>SPA-360N-22-18<br>SPA-360C-22-18<br>SPA-360-22-18<br>SPA-360N-22-18  | Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar<br>Nicht verfügbar  |  |  |

### Anmerkung:

S Kennzeichen für Düsen und Farbnadeln aus Edelstahl

N Kennzeichen für Düsen und Nadeln aus gehärtetem Stahl

C Kennzeichen für Düsen und Nadeln aus Hartmetall (Wolframcarbide)

# TS1

TRANS-TECH



**Luftkappe #TS1**

**Typ:**  
TransTech

**Für den Einsatz mit Pistolentyp:**

SRI-HD Fließbecher Handpistole

**Empfohlene Düsen:**

**SRI-HD Farbnadel**

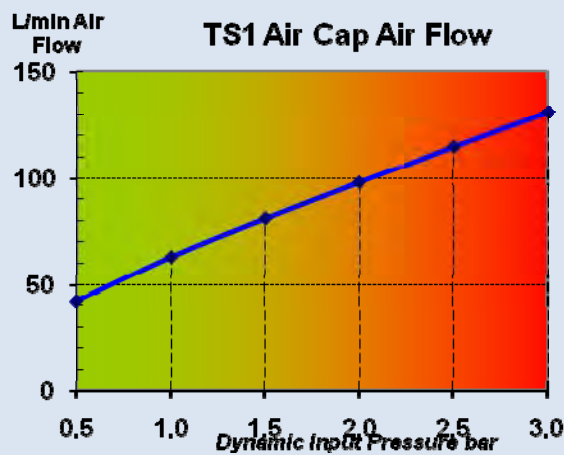
SRIPRO-200-08-K  
SRIPRO-200-10-K  
SRIPRO-200-12-K  
SRIPRO-200-14-K

SRIPRO-300-08-10-K  
SRIPRO-300-12-14-K

TRANS-TECH

## Darstellung des Luftverbrauchs

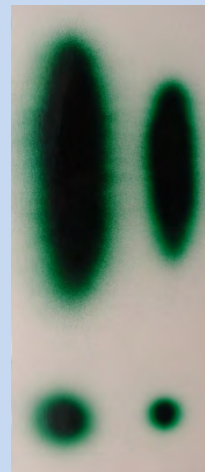
(Gemessen an SRI-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



## Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

## Spritzbild



**Form des Spritzbildes:**  
Gerade Seiten / schräge Enden

**Entfernung zum Werkstück:**  
200mm (8")

**Spritzbildgröße ca.:**  
205mm lang x 45mm breit @  
100 ml/min 20 sek Din 4 @  
200mm (8") Spritzabstand

130mm lang x 30mm breit @  
100 ml/min 20 sek Din 4 @  
100mm (4") Spritzabstand

## Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.  
0-200 ml/min

**Viskosität des verarbeiteten Materials:**  
15 bis 30 sek Din 4

**Materialversorgung:** Fließbecher

## Entwickelt für:

Kleine Komponenten, Reparaturlackierungen, Highlighting  
2.0 bis 3.0 bar empfohlener Eingangsdruck

## Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

**Teile-Nr.:** SRIPRO-100-TS1-K Luftkappe und Haltering

## Anmerkung:

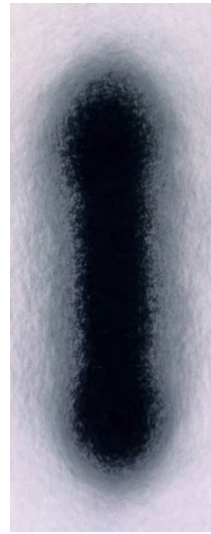
## F. Probleme beim Spritzbild und Fehlerbeseitigung



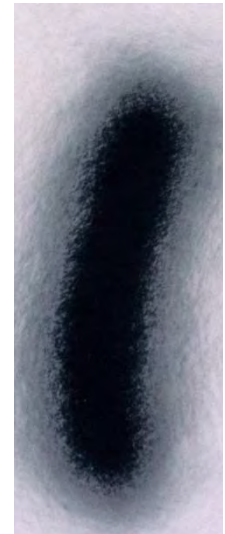
**Geteiltes Muster**  
A C E H J



**Zyklisches Muster**  
A C E H J



**Geborstenes Muster**  
F K



**Banane**  
L M



**Rundstrahl Muster**  
B D F I K



**Zentriertes Muster**  
F G



**Einseitiges Muster**  
L M

- |  |  |
|--|--|
| <b>A.</b> Hornluft zu hoch                                       | Luftmenge mit Regler reduzieren                                |
| <b>B.</b> Hornluft zu niedrig                                    | Luftmenge mit Regler oder Kompressor erhöhen                   |
| <b>C.</b> Eingangsdruck zu hoch                                  | Luftdruck verringern   |
| <b>D.</b> Eingangsdruck zu niedrig                               | Luftdruck erhöhen  |
| <b>E.</b> Materialfluss zu niedrig                               | Materialfluss mit größerer Düse oder höherem Luftdruck erhöhen |
| <b>F.</b> Materialfluss zu hoch                                  | Materialfluss z.B. durch kleinere Düse verringern              |
| <b>G.</b> Materialfluss zu hoch für eingesetzte Düsengröße       | Materialfluss erhöhen oder Düsengröße verringern               |
| <b>H.</b> Viskosität zu gering für Eingangsdruck                 | Viskosität erhöhen oder Luftdruck verringern                   |
| <b>I.</b> Viskosität zu hoch                                     | Viskosität verringern oder Luftdruck erhöhen                   |
| <b>J.</b> Falsche Luftkappe – Materialfluss sollte geringer sein | Wechsel der Luftkappe  |
| <b>K.</b> Falsche Luftkappe – Materialfluss sollte höher sein    | Wechsel der Luftkappe  |
| <b>L.</b> Luftkappenbohrung defekt oder verschmutzt              | Reinigung oder Ersatz der Luftkappe                            |
| <b>M.</b> "Luftkappenaug" defekt oder verschmutzt                | Reinigung oder Ersatz der Materialdüse                         |



**Finishing Brands UK Ltd.**

Ringwood Road, Bournemouth, BH11  
9LH England  
Tel: +44(0) 1202 571111  
Fax: +44(0)1202 573488  
E-mail: [marketing-uk@carlisleleft.eu](mailto:marketing-uk@carlisleleft.eu)

**Finishing Brands Germany GmbH**

Justus-von-Liebig-Str. 31,  
D-63128 Dietzenbach  
Tel: +49 (0) 60 74 403-1  
Fax: +49 (0) 60 74 403-281  
E-mail: [marketing-de@carlisleleft.eu](mailto:marketing-de@carlisleleft.eu)

**Surfaces et Finitions**

163-171 Av. des Auréats,  
26014 Valence cedex  
FRANCE  
Tel: +33 (0) 4 75 75 27 00  
Fax: +33 (0) 4 75 75 27 59  
E-mail: [marketing-fr@carlisleleft.eu](mailto:marketing-fr@carlisleleft.eu)



[www.finishingbrands.eu](http://www.finishingbrands.eu)