

Colad Unterbodenschutz M80 - Überlackierbar

1 L. Dose mit Sprühanschluss (geeignet für $\pm 2.5 \text{ m}^2$). 2 Versionen: Schwarz und Grau. Diese Beschichtung bietet einen hervorragenden Schutz gegen Witterungseinflüsse, Steinschlag und Rost und ist schalldämpfend. Hergestellt aus Gummi und Kunstharz. Nach dem Trocknen der aufgetragenen Beschichtung kann diese sofort überlackiert werden. Die Beschichtung bietet einen hervorragenden Schutz gegen Witterungseinflüsse und Steinschlag.

Merkmale und Vorteile

- Sehr gute Beständigkeit gegenüber Witterungseinflüssen, Spritzwasser und Abrieb.
- Sehr gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen.
- Äußerst hohe Verschleißfestigkeit

Vorbereitung und Verarbeitung

- Kann als Steinschlag- und Korrosionsschutzschicht aufgetragen werden.
- Auf Stoßfängern, Front- und Heckschürzen, Türschwellen und Karosserieunterboden sowie als schalldämmendes Produkt in Radkästen.
- Für PKWs, LKWs und Busse.
- Vor Gebrauch gut schütteln.
- Die zu behandelnde Oberfläche muss sauber, trocken, rost-, staub- und fettfrei sein.
- Kann mit einer U-Schutz Pistole mit einem Luftdruck von 3–6 bar aufgebracht werden.
- Beschichten ohne Durchbluten.
- Überlackierbar mit gängigen 2K- und Basislacken nach etwa 60 bis 90 Minuten (in Abhängigkeit von der Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit). Wenn Sie einen 2K-Lack verwenden, raten wir Ihnen, eine Schicht Grundierung aufzutragen und diese nach vollständiger Trocknung zu lackieren.
- Optimaler Sprühabstand: 30 cm
- Reinigen verschmutzter Oberflächen und Geräte: in „frischem“ Zustand mit Lösungsmitteln.



Artikelnummer: 40x0

Produktbeschreibung: Unterbodenschutz
M80 - Überlackierbar

Art.-Nr.	Variante	EAN
4010	Schwarz	8714247001448
4030	Grau	8714247001486

Angaben zur Verpackung

Pro Dose von 1 Liter

Technische Daten

- Verpackung: 1 L. Dose mit Sprühanschluss
- Verpackungseinheit: Karton mit 12 x 1 L.
- Haltbarkeit: 2 Jahre (Lagerung zwischen 10°C und 20°C)
- Verwendung: $\pm 0.7 \text{ kg/m}^2$ oder $\pm 0.7 \text{ Liter/m}^2$
- Konsistenz: Flüssig, gute Ablaufbeständigkeit

- Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet): 25°C tot +80°C
 - Beständigkeit (20°C), ausgehärtet: Wasser, Salzsprühnebel, Öl, schwache Basen und Säuren.
 - Antrocknung (20°C, 65% RL): Ca. 45 min. ($\pm 700 \mu$ nass)
 - Vollständige Durchtrocknung (20°C, 65% RL): Ca. 2 Stunden ($\pm 700 \mu$ nass)
 - Forcierte Trocknung (60°C): Ca. 45 min. ($\pm 700 \mu$ nass)
 - Lackierbarkeit (20°C, 65% RL): Zweikomponentenlacke mit hohem Feststoffanteil: Möglich nach Trocknung, Grundierung empfohlen. Basislack-System: Möglich nach Trocknung. System auf Wasserbasis: Möglich nach Trocknung.
 - Haftet gut (ohne Vorbehandlung): auf einer Vielzahl von sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergründen. Es ist ratsam, vor dem Auftragen einen Haftungstest durchzuführen.
-

Häufig gestellte Fragen

> **Wie verwende ich Undercoating M80?**

Vor Gebrauch gut schütteln.

Die zu behandelnde Oberfläche muss sauber, trocken, rost-, staub- und fettfrei sein.

Kann mit einer U-Schutz Pistole mit einem Luftdruck von 3–6 bar aufgebracht werden.

Beschichten ohne Durchbluten.

Überlackierbar mit gängigen 2K- und Basislacken nach etwa 60 bis 90 Minuten (in Abhängigkeit von der Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit). Wenn Sie einen 2K-Lack verwenden, raten wir Ihnen, eine Schicht Grundierung aufzutragen und diese nach vollständiger Trocknung zu lackieren.

Optimaler Sprühabstand: 30 cm

Reinigen verschmutzter Oberflächen und Geräte: in „frischem“ Zustand mit Lösungsmitteln.

> **Wann kann sie überlackiert werden?**

Überlackierbar mit gängigen 2K- und Basislacken nach etwa 60 bis 90 Minuten (in Abhängigkeit von der Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit). Wenn Sie einen 2K-Lack verwenden, raten wir Ihnen, eine Schicht Grundierung aufzutragen und diese nach vollständiger Trocknung zu lackieren.

> **Wie lauten die Testergebnisse für Grundierungen?**

Salzsprühnebeltest (DIN 50021)

Bis zu 480 Stunden, Ri 0 bei 350 µ trockener Schichtdicke

Bis zu 720 Stunden, Ri 0 bei 350 µ trockener Lackschicht

Steinschlagtest (SAE-J400 Methode) 6A – 6B bei 350 µ trockener Schichtdicke

Biegeversuch (DIN 53152, +70°C) Keine Risse, kein Haftungsverlust

Biegeversuch (DIN 53152, -30°C) Kleine Risse, kein Haftungsverlust

Ähnliche Produkte



4045

Pistole



4000

Unterbodenschutz M40



90672674

Pistole 2-8 bar



90672682

Einweg pistole

Zertifizierungen

DIN 51757

DIN 50021

SAE-J400

DIN 53152

DIN 51757

Spezifische Dichte (20°C), DIN 51757: Ca. 1.03 kg/Liter

DIN 50021

Salzsprühnebeltest (DIN 50021): TBis zu 480 Stunden, Ri 0 bei 350 µ trockener Schichtdicke. Bis zu 720 Stunden, Ri 0 bei 350 µ trockener Lackschicht

SAE-J400 Method

Steinschlagtest (SAE-J400 Methode): 6A – 6B bei 350 µ trockener Schichtdicke

DIN 53152

Biegeversuch (DIN 53152, +70°C) : Keine Risse, kein Haftungsverlust
Biegeversuch (DIN 53152, -30°C) : Kleine Risse, kein Haftungsverlust



MSDS

Haftungsausschluss

Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen zu lesen, zu verstehen und anzuwenden. Die Produkte sind nur für den professionellen Gebrauch bestimmt. Es sollte die erforderliche Schutzausrüstung und -kleidung getragen werden. Reparaturen sollten immer in Übereinstimmung mit den Richtlinien und Vorschriften des Herstellers durchgeführt werden. Alle Informationen sind für den Benutzer bestimmt, um sie zu berücksichtigen, zu untersuchen und zu überprüfen. Der spezifische Gebrauch, die Anwendung und die Einsatzbedingungen liegen außerhalb der Kontrolle von EMM International BV. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Eignung des Produkts für seine spezifische Anwendung zu bestimmen.